

YD256/266锰钢耐磨耐冲击药芯焊丝推土机破碎机玻璃/砂石/木材厂

产品名称	YD256/266锰钢耐磨耐冲击药芯焊丝推土机破碎机玻璃/砂石/木材厂
公司名称	苏州倍优特焊接材料有限公司
价格	22.00/件
规格参数	大西洋:2.6 各种型号齐全:各种规格齐全 苏州:苏州吴中区经济开发区
公司地址	吴中区开发区
联系电话	15851425991

产品详情

水泥行业：辊压机挤压辊、立磨磨辊及磨盘、风机叶片、衬板、溜槽、漏斗衬板、破碎机锤头及锤盘、挖掘机斗齿、鄂板、立窑塔篦齿、搅拌机叶片等。

电力工业：水轮机、汽轮机、阀门、磨煤辊辊套及磨盘、溜槽衬板、破碎机锤头及衬板、粉碎机辊及衬板、排风机叶片等。

钢铁企业：辊式破碎机、各种轧辊、高炉料钟及布料溜槽、单齿辊、蓖板、烧结矿破碎机、风机叶轮、推进器齿板、漏斗、回收铲斗、防磨板、导位板、高温模刀具等。

采矿（挖泥业）：溜槽、漏斗衬板、制砖机绞刀、风机叶片衬板、推土机铲斗、球墨机衬板、轮斗挖掘机轮斗、铲斗铲齿等。

橡胶行业：轮胎破碎机刀具、橡胶密炼机等。

石化（汽车工业）：高温高压管道、锅炉管道、高压容器、阀门、石油精炼设备、石油裂化设备、合成化工机械、汽缸、汽车车体及零部件等。焊丝规格：1.0 1.2 1.6 2.0 2.4 2.8 3.2 4.0Y耐高温耐磨堆焊焊丝，用于高速工具钢的堆焊修复和复合制造。只能用砂轮打磨，碳钢工具的切削刃、冷剪切刀片、车床加工

刀具、铣刀等。耐高温耐磨堆焊焊丝主要服务领域：水泥行业：辊压机挤压辊、立磨磨辊及磨盘、风机叶片、衬板、溜槽、漏斗衬板、破碎机锤头及锤盘、挖掘机斗齿、鄂板、立窑塔篦齿、搅拌机叶片等。电力工业：水轮机、汽轮机、阀门、磨煤辊辊套及磨盘、溜槽衬板、破碎机锤头及衬板、粉碎机辊及衬板、排风机叶片等。钢铁企业：辊式破碎机、各种轧辊、高炉料钟及布料溜槽、单齿辊、蓖板、烧结矿破碎机、风机叶轮、推进器齿板、漏斗、回收铲斗、防磨板、导位板、高温模刀具等。采矿（挖泥业）：溜槽、漏斗衬板、制砖机绞刀、风机叶片衬板、推土机铲斗、球墨机衬板、轮斗挖掘机轮斗、铲斗铲齿等。橡胶行业：轮胎破碎机刀具、橡胶密炼机等。石化（汽车工业）：高温高压管道、锅炉管道、高压容器、阀门、石油精炼设备、

石油裂化设备、合成化工机械、汽缸、汽车车体及零部件等。钨铬硼合金药芯耐高温耐磨堆焊焊丝，堆焊层具有耐热性及耐疲劳性能，适合作为热轧辊工作层的堆焊修复。高合金碳化钨耐高温耐磨堆焊焊丝主要金属成分：株洲碳化钨、进口马西铬铁、碳化钨、碳化钨、碳化钨、包钢稀土镧等。半钢轧辊过度层或表面耐磨堆焊专用焊丝。为铬钨合金热锻模耐高温耐磨堆焊焊丝，耐热性能良好。用于铸钢或锻钢上堆焊锻模及锻模的修复。用碳化钨或氮化硼刀具。加工性能良好。具有更优良的耐磨性和耐腐蚀性能。用于风机叶轮新品制造预保护堆焊，也常用于常温下各类磨损工件的堆焊修复。特点及用途用于连铸辊的堆焊制造及旧辊修复。用于热轧辊，热轧工作辊，支撑辊，连铸辊及导向辊校直辊的堆焊修复。

用于电厂、糖厂、钢厂、砖瓦厂和水泥厂的衬板、钹板、破碎机锤头、钹机破、刮刀、铲齿、抓斗、螺旋绞刀、搅龙、辊压辊、立式磨辊、对辊、电厂风机叶片等可以堆焊熔敷金属具备非常好的抗冲击、抗磨损、抗热疲劳龟裂性能。用成型刀刀具、加工性能良好。尤其可用于大型型钢、轨梁轧辊堆焊。用于有特别耐磨要求的连铸辊的修复堆焊工作。对熔敷金属可进行热处理用于有特别耐磨要求的连铸辊的修复堆焊工作。对熔敷金属可进行热处理。YD397耐磨堆焊药芯焊丝说明:YD397是低氢钠型药芯的CrMnMo热锻堆焊焊丝。堆焊层组织为马氏体+残余奥氏体，具有耐金属间磨损及磨粒磨损性能。用途:用于堆焊铸钢或锻钢作坯体的热锻模，也可用于修复5CrMnMo、5CrNiMo、5CrNiSiW钢制的旧锻模，或堆焊度耐磨零件。

堆焊层硬度: (焊后空冷) HRC 40

YD392 耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD392是太钙型药皮焊丝。堆焊层组织为马氏体+残余奥氏体。

用途：用于堆焊铸钢或锻钢作坯体的热锻模，也可用于修复5CrMnMo、5CrNiMo、5CrNiSiW钢制的旧锻模，或堆焊度耐磨零件。

堆焊层硬度 (焊后空冷) HRC 40

YD386耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD386是低氢钾型药芯的堆焊焊丝。焊接工艺性好，可全位置焊接。

用途：适用于冷冲模具的修复，或在低碳钢上堆焊，以替代整体模具钢制造各种模具、冲头等，亦可用于热加工模具、轧辊的修补。

堆焊层硬度（焊后空冷）HRC 50

YD337耐磨堆焊药芯焊丝

说明:YD337是低氢钠型药芯的CrW热锻模堆焊焊丝。

用途:用于铸钢或锻钢上堆焊锻模，亦可用于锻模的修复。

堆焊层硬度:（焊后空冷）HRC 48

YD327A耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD327A是低氢钠型药皮的铬钨钼冷冲模堆焊焊丝。

用途：用于堆焊各种冷冲模及切削，还可以用来修复要求耐磨损性能较高的机械零件。

YD327耐磨堆焊药芯焊丝

说明:YD327是低氢钠型药芯CrWMoV冷冲模堆焊焊丝。

用途:用于堆焊各种冷冲模及切削，还可以用来修复要求耐磨损性能较高的机械零件。

堆焊层硬度:（焊后空冷）HRC 55

YD317耐磨堆焊药芯焊丝

说明:YD317是低氢钠型药芯的CrWVMo冲模堆焊焊丝。

用途:适用于冷冲模堆焊，也可进行一般切削的堆焊。

堆焊层硬度: (焊后空冷) HRC 50

YD417耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD417是低氢钠型药芯的钼铬钨焊丝。采用直流反接。具有良好的工艺性、耐磨性，也具有良好抗裂性。

用途：用于堆焊耐强烈冲击磨损、耐腐蚀、气蚀的，如单、双齿辊破碎机、叶片、高炉料钟等，也可用于各种冲压模具的堆焊。

堆焊层硬度 (焊后空冷) HRC 55

YD322耐磨堆焊药芯焊丝

说明:YD322是钛钙型药芯CrWMoV冷冲模堆焊焊丝，堆焊时电弧，脱渣容易。

!