

沙伯基础PEI-PEI全系列

产品名称	沙伯基础PEI-PEI全系列
公司名称	苏州市鑫元邦塑化贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆L-18号
联系电话	15951135763

产品详情

ULTEM PEI 沙伯基础创新(美国) 1000-1100ULTEM PEI 沙伯基础创新(美国) 1000-7301 1000R-BL3122ULTEM PEI 沙伯基础创新(美国) 1010 1100F-8104ULTEM PEI 沙伯基础创新(美国) 2100-7301 2100-7320ULTEM PEI 沙伯基础创新(美国) 2200 2200-1000 NCULTEM PEI 沙伯基础创新(美国) 2200-7101 2210-7301ULTEM PEI 沙伯基础创新(美国) 2210EPR 2210EPR-1000ULTEM PEI 沙伯基础创新(美国) 2210EPR-7301 2210R-7301ULTEM PEI 沙伯基础创新(美国) 2212-1000 2212EPR-1000ULTEM PEI 沙伯基础创新(美国) 2300-1001 2300-7301

典型应用范围:汽车工业（发动机配件如温度传感器、燃料和空气处理器等），电器及电子设备（电气联结器、印刷电路板、芯片外壳、防爆盒等），产品包装，飞机内部设备，医药行业（外科器械、工具壳体、非植入器械）。注塑模工艺条件:干燥处理：PEI具有吸湿特性并可导致材料降解。要求湿度值应小于0.02%。建议干燥条件为150℃、4小时的干燥处理。熔化温度：普通类型材料为340~400℃；增强类型材料为340~415℃。模具温度：107~175℃，建议模具温度为140℃。注射压力：700~1500bar。注射速度：使用尽可能高的注射速度。化学和物理特性:PEI具有很强的耐高温稳定性，即使是非增强型的PEI，仍具有很好的韧性和强度。因此利用PEI优越的热稳定性可用来制作高温耐热器件。PEI还有良好的阻燃性、抗化学反应以及电绝缘特性。玻璃化转化温度很高，达215℃。PEI还具有很低的收缩率及良好的等方向机械特性。