

# 韶关手机壳UV喷油 广州旭鸿锐意创新

产品名称	韶关手机壳UV喷油 广州旭鸿锐意创新
公司名称	广州旭鸿电子塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区秀全街风神大道68号4-5楼
联系电话	13076869557 13076869557

## 产品详情

想了解塑胶UV喷涂加工等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司手机壳UV喷油

将各色涂料喷于壳体上，既可使产品具有多种色彩，又可利用漆面特有的质感，以变化多端的色彩，亮丽的造型获得更为鲜活的壳体质感。其实，喷漆工艺在数码产品上的应用就更广泛了。该喷漆工艺在金属壳体上的应用，手感漆手机壳UV喷油，是魅族五涂五烤工艺较为成功的一种，用于纳米注塑成型的手手机金属壳体表面，进行了5层喷漆处理，改善了基材表层外观，延长了产品的使用寿命，起到了保护和装饰的作用。具备：轻巧，耐高温，手机壳UV喷油来样加工，美观，金属光泽华丽的特点。金属体表面所使用的涂料也很特别，既能保持金属质感，又能带来不完全是金属那种“冰凉”的感觉。为使金属和塑料都能粘附于涂料中，韶关手机壳UV喷油，并保证涂料的色彩一致性，首先选择佳涂料，在基材一层采用底漆，提高附着力。接着分别喷涂两次底漆和一次中漆，再加上一次PU面漆，每次喷涂后单独烘烤，即成五次后盖五次烘烤工艺，确保手机外壳质量。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做塑胶外壳喷油的手手机壳UV喷油

五彩五彩烤漆工艺，具有金属光泽和质感，性能优良，UV哑光油手机壳UV喷油，可通过如水煮、磨擦、防盐、防化学试剂等试验。并能掩盖注塑过程中产生的缺陷，避免产生凹痕。上一层的PU漆采用了哑光，这样一方面使产品保持了时尚度，同时，外观显得内敛不张扬，另一方面也增加了手机和手之间的摩擦力，大大降低了手机手滑的可能性。建造过程：1：材料的全部检验；检查各个系统2：用酒精擦干净基底表面；80 /h烘烤3：特殊处理底漆（喷漆粘度7.5 “-8.5”，喷漆厚度10微米-15微米，60 × 10-15分钟）。

想了解手机外壳喷漆等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司手机壳UV喷油

孔洞是漆液中起泡沫作用的结果，是漆料干燥成膜时气泡，在表面形成。由于配方搭配不当，漆膜表面

张力过大、流动性差、粘度高、气泡释放困难而导致气泡。三：缩孔涂饰缩孔是由于备料润湿不良导致的局部喷漆不均匀，或者由于低表面张力的尘埃(或其他污染微粒)粘在漆膜湿表面形成收缩，通常我们会在缩孔中心看到微粒。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做手机壳喷漆的手机壳UV喷油

流挂又称垂挂，出现在垂直喷漆过程中，以及喷涂备料后的水平阶段。产生原因为漆料局部过厚或过稀，并受重力作用而下流。掉漆塑材表面一般结晶度高，表面能低，如尼龙、PP等，而尤其是PP材质属于非极性材料表面喷塑和粘胶都难粘附。对塑胶材料表面进行喷漆处理，易出现附着力掉漆问题。其操作简便、稳定的方法是用飞利浦处理剂研发生产的粘合剂喷涂于底材与涂料之间，增强层间的附着力。广泛应用于电子产品、机壳表面涂装，如手机外壳、按键、数码相机、MP3、笔记本电脑等日常生活和电子产品表面处理。涂层色彩艳丽、饱满、流平性好、硬度高、附着力好、耐磨、耐候。

想了解手机壳喷漆加工等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司手机壳UV喷油

所述手外壳体包括一硅胶基底，所述硅胶基底的内面通过粘合剂粘结一石墨层，所述硅胶基底的顶部通过粘合剂粘结一防火层，所述防火层的顶部通过粘合剂粘结一耐磨层。好是在移动电话壳体的底部开有充电孔，在充电孔的一侧开有音量孔，在移动电话壳体的右侧开有音量孔，在移动电话壳体的右侧开有机键孔。好是在硅胶基内腔上开有一个腔体，在腔体中填充有冷却液体。所述防火层好采用防火布制成，防火布在生产过程中加入了阻燃剂。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做表面产品喷漆的手机壳UV喷油

该技术主要公开了一种手机外壳表面保护涂层的喷涂方法，其技术方案为：将手机外壳表面防静电、手机保护涂层表面预热、在手机保护涂层表面喷漆形成感温层、高压冲水、次烘干、采用喷漆涂层在手机保护涂层表面形成散热层、第二次高压冲水、第二次烘干、使用UV涂料在手机保护涂层表面喷涂形成耐磨抗划伤涂层，并且UV炉光固化干燥，所述手机保护涂层感温层可使手机保护涂层与手机保护涂层的温度发生变化，从而改变手机保护涂层的颜色，从而使手机保护涂层具有良好的防滑性能，从而使手机保护涂层具有较长的使用寿命，从而使手机保护涂层具有较好的防滑性能。

韶关手机壳UV喷油-广州旭鸿锐意创新由广州旭鸿电子塑胶制品有限公司提供。韶关手机壳UV喷油-广州旭鸿锐意创新是广州旭鸿电子塑胶制品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：卢总。