

# 液态硅胶塑胶外壳喷漆 云浮塑胶外壳喷漆 旭鸿电子真诚服务

产品名称	液态硅胶塑胶外壳喷漆 云浮塑胶外壳喷漆 旭鸿电子真诚服务
公司名称	广州旭鸿电子塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区秀全街风神大道68号4-5楼
联系电话	13076869557 13076869557

## 产品详情

想了解手机壳表面喷涂等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司塑胶外壳喷漆

极大地提高了抗老化能力，喷漆涂层是喷漆中厚的一层，漆层厚度一般为23-30微米。4、罩光漆涂层：罩光漆膜又称罩光漆涂层，其主要目的是能更有效地增强漆层抗外界侵蚀的能力，保护漆面涂层，增加漆面颜色的金属光泽，使外观更加鲜明、光彩夺目，涂层厚度一般为5-10微米。三喷涂层的总厚度一般在40-60微米，特殊情况可加厚。5、固化处理：三喷涂料一般需二次固化，铝材进入硫化炉处理，固化温度一般在180 -250 之间，固化时间15-25分钟，不同的氟碳涂料生产厂家，都会根据厂家的要求，提供佳的施工温度和时间。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做手机壳UV喷油的塑胶外壳喷漆

橡皮漆手感相当细腻、光滑，外观典雅、庄重。耐磨、耐腐蚀、耐磨损，又称手感漆。适用于尼龙，PP，ABS，PVC塑料，以及喷有特殊底漆的产品及金属表面。例如：电吹风、手机、电脑滑鼠器、游戏机、笔、麦克风、化妆盒等，因弹性漆的溶解力强，不能喷在任何涂有其他喷漆的塑料外壳表面。接下来我们一起来看看以下五种橡胶涂料的问题及其解决方法。

涂料干燥成膜后，涂层易从底材上剥落下来，造成大面积脱落。造成这种现象的主要原因是底材表面过于光滑，底材有油污。含水份或含大量流平剂等。预防性措施是在涂装前将光滑的底材打磨，用溶剂擦洗除去底材上的油污，如果是喷有底漆的物面上喷涂(或进行二次修补重涂)，则必须在涂饰表面。

想了解橡胶喷油加工等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司塑胶外壳喷漆

关于 UV 塑料喷漆加工中涂料成分和性能特点的疑问：

塑胶也跟金属材料一样，很多时候也要进行喷漆加工，只是在这方面使用的涂料会比较特殊。到底涂料在喷漆加工中所用的成分是什么，在性能方面又会怎样？

所加工的塑件涂料主要由树脂、颜料、助剂、溶剂等组成，不同的组分对涂料的耐候性和硬度有很大影响，如树脂决定涂料的耐候性和硬度，塑胶外壳喷漆代加工，所谓助剂是指沉淀剂和流平剂等。

在塑料喷漆加工中，根据功能要求较多地采用环氧树脂、树脂、聚氨酯三种树脂。尽管涂料的组成成分很多，但对塑料基材还是有较大影响的溶剂，它按化学成分可分为酯类、醇类、酮类、醚类等。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做手机壳丝印加工的塑胶外壳喷漆

实际进行塑料喷漆加工时，往往会根据树脂的溶解性和特殊要求，将溶剂混合应用，以获得较好的喷漆效果。而在油漆中，有时外饰漆与内饰漆的性能也有差别。

由于内外饰漆选用的树脂、溶剂和漆层厚度都有所区别，塑料喷漆加工时，塑胶外壳喷漆承接，内漆用树脂为起到较高的耐磨性能通常选用聚氨酯树脂；而外饰漆选用环氧树脂、树脂等，从而有助于提高漆面的耐候性、耐刮擦性等。

另外，喷塑 uv 漆加工过程中，外饰塑料漆层厚度要比内饰件的厚一些，一般大于  $40\ \mu\text{m}$ ，而内饰胶漆层一般在 15 微米以上。漆的厚度越大，要求的粘接越强，此时，需要选用腐蚀性较强的溶剂来保证漆层与基材的联系。

想了解手机壳喷漆加工等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司塑胶外壳喷漆

一种手机外壳表面涂覆结构，其技术方案要点是：一种手机外壳表面涂覆结构，包括依次设置于手机外壳表面的底漆层、散热层、耐磨层、感光变色层和高硬度抗 UV 透明涂层，所述耐磨层为钴铬碳化钨涂层，云浮塑胶外壳喷漆，所述高硬度抗 UV 透明涂层为氧化铝薄膜层。该实用新型解决了现有手机壳不能兼有高硬度、耐磨性好、散热好和可用色彩丰富的问题。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做表面产品喷漆的塑胶外壳喷漆

塑料喷油和喷漆。喷油是为了更美观才进行喷油。油性涂料和涂料实际上是一样的，只是叫法不同或喷的涂料种类不同。一般的塑料产品都是表面处理，塑料表面处理有很多工艺，如电镀、丝印、喷塑等，其中喷塑是涂装生产中应用为广泛的一种。对于家用电器产品不仅要求全新的功能，而且对环保、美观、装饰效果等方面提出了更高的要求。但是，目前塑料在 UV 喷漆过程中，会出现很多问题，以以下常见问题为例(流、平、皮、缩孔、流挂、掉漆)等常见问题是在塑料表面喷漆工艺中，涂层出现较多的问题。巨豪喷涂工程分厂为您提供问题出现的原因及解决办法。

一般用较多的塑料表面喷油涂料是橡胶漆、PU 漆、

UV漆和普通色漆：流平桔皮漆膜引发桔皮的原因很多，主要是表面张力的变化。在 UV喷漆干燥过程中，由于少量的溶剂未及时固化而挥发，造成了局部温度的下降，液态硅胶塑胶外壳喷漆，从而提高了局部的表面张力。因为漆膜表面张力不同，张力较低的表面漆料会向张力高的局部做上层运动，于是出现了隆起、不平整的桔皮现象。

液态硅胶塑胶外壳喷漆-云浮塑胶外壳喷漆-旭鸿电子真诚服务由广州旭鸿电子塑胶制品有限公司提供。广州旭鸿电子塑胶制品有限公司在喷涂设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，旭鸿一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：卢总。