

提升输送式自动喷砂机厂家直供钛板铝板表面处理喷丸设备五金喷砂

产品名称	提升输送式自动喷砂机厂家直供钛板铝板表面处理喷丸设备五金喷砂
公司名称	东莞市华鑫自动化喷砂设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:华鑫 型号:HX-950-12A 产地:东莞
公司地址	虎门镇怀德大埔路8号2栋104室
联系电话	13553885023

产品详情

东莞华鑫提升输送式自动喷砂机点分为喷头摇摆式和喷头平移式：

- 1、采用三角皮带（履带或滚轴）输送工件，不会积砂，输送速度配合喷砂工艺要求可实现变频调速；
- 2、每支喷头角度可自由调节喷头架实现自动变频摇摆（平移式自动喷砂机除外）并可定点喷砂，灵活性强，适用性广；
- 3、可加装旋风分离系统配置，粉尘分离效果好，喷砂效率高；
- 4、采用PLC触摸屏电气控制系统，自动化程度高，稳定性好，故障率低；
- 5、华鑫喷嘴采用特制高耐磨碳化硼材料，工作寿命长；
- 6、独立的滤芯式脉冲或布袋自动除尘系统，抽尘通风效果良好（除尘效率99%）；
- 7、华鑫磨料回收装置采用提升进入上砂进入收砂斗然后利用压力喷射工件
- 8、皮带输送式自动喷砂机，适用多种产品喷砂加工，喷砂效率高，无需技术人员。
- 9、本设备可长期连续使用不需要更换部件，所以保养费很少，而且可以大批量处理工件，每台设备可抵10~20人之产能，是降低成本减少人工的利器。

东莞华鑫提升输送式自动喷砂机的基本参数：

外形尺寸：3500长 × 1300宽 × 3400高mm

工作室尺寸：1300长 × 1300宽 × 860高mm

输送面：950mm宽*300mm高

输送皮带：11条 采用三角皮带加绿网

除尘箱尺寸：1000长 × 1000宽 × 1800高mm

除尘风机：7.5KW(九州) 380V 50HZ (4个滤芯脉冲除尘)

照明：20W 防爆灯2只

喷头数量: 12只(铝合金带碳化硼喷嘴) 可定制数量

吹气头:4个(产品出仓清砂清洁作用)

喷头支架:带自动摆动架(可实现调速)

摇摆电机：400W 220V/380V 50-60HZ (可变频调速) 1个

输送电机：750W 220V/380V 50-60HZ (可变频调速) 1个

搅砂电机：400W 220V/380V 50-60HZ 1个

提升电机：1500W 220V/380V 50-60HZ 1个

外壳:2.5mm-6mm冷轧钢板焊接制成

搅砂螺杆轴：2根

透视窗:1个镜框

提升筒：1个

下砂斗:3个

输送带载重:约70公斤

分离器风量：10m³/min 压缩空气源：2-7bar(kg/cm²),流量10-12m³/min 整机噪音lt;85db 粉尘排放lt;0.4 mg 工作温度范围：-10~45度

总功率:约12KW左右

机身静电喷粉，不易划伤，长久不生锈

以上参数仅供参考，此机型可按客户要求非标订做！

东莞华鑫提升输送式自动喷砂机：

提升机是在采用瑞士GF公司技术的基础上加以适当改进而成。主要由上、下部传动，筒体、皮带、料斗等组成。

(1) 提升机罩壳折弯成型。

(2) 提升机上下带轮采用筋板、轮板与轮毂组焊成多边形结构式带轮，以增强摩擦力，避免打滑现象，延长了皮带的使用寿命。同时上下带轮采用带方座外球面轴承，受到冲击振动时可自动调整，且密封性能良好。

(3) 调整提升机上壳两侧螺栓，带动拉板上下移动便可保持提升机皮带的松紧度。

(4) 打开提升机中壳上的盖板壳维修更换料斗和搭接皮带。

(5) 打开提升机下壳上的盖板可排除底部弹丸的阻塞。

东莞华鑫提升输送式自动喷砂机：

喷砂机可以根据客户及工艺需求配置12支喷枪。生产过程中，由一个工人将产品直接放在进料端的输送带上,经输送带匀速输送，进入喷砂室；由喷枪对产品表面进行喷射,喷枪在喷射过程中可自动进行角度的摆动,从而对产品表面进行全面均匀的喷砂处理，形成客户需求之喷砂效果。之后产品进入粉尘罩,由内部风枪对产品表面砂料进行吹净处理，自动输出取下产品。砂料落入回收料斗，由螺旋绞砂螺杆输送使砂料进入砂料提升装置。经提升重新进入贮料罐,实现砂料的回收利用,降低成本。不合格砂料被分砂器分离进入除尘箱过滤除尘,环保无污染。

为什么选择喷砂？

1、表面美化：喷砂之后，塑料和金属的表面就会出现有一些颗粒感，表面粗糙度虽然是上升了，但是这种粗糙是有规则的颗粒物粗糙，摸上去手感良好，不容易打滑。而且远处看起来其表面依旧是十分挂光鲜亮丽的。

2、表面清洁：未经过喷砂处理的一些金属其表面会存在一些氧化物，这些氧化物有的是会让金属发黑的，有的是让金属光泽度下降的。除掉一些氧化物较为困难，但是采用喷砂处理可以让其表面的瑕疵被有效遮盖。

3、去毛刺：一些产品在加工的时候因为不小心操作失误，困难会出现表面的毛刺和粗糙，影响美观和实用价值。但是只要通过仔细的喷砂处理之后，这些毛刺就会很快被除去，从而起到弥补的作用。

4、加强表面强度：经过特定喷砂处理之后的金属不再与空气中的氧气和水接触，也就避免了锈蚀。同时喷砂让腐蚀性溶液被阻挡在了喷砂层的表面，有效保护了产品。

5、防止静电：一些用于精密电子仪器的零件通过喷砂处理之后可以有效防止静电的产生，大大提高了产品的可靠性。

东莞华鑫提升输送式自动喷砂机特点：

1、操作简单：普通工人经过半小时培训即可熟练操作机器，并且有先进的自动控制系统可防止工人误操作。

2、生产效率高：一台自动喷砂机平均每天处理的量相当于10-20名熟练工人的喷砂工作量。3、喷砂精度高：可以去除很微小又隐蔽的飞边，不受产品形状限制，合格率高且喷砂质量稳定。4、不损伤制品表面，提高产品外观质量，增加产品的使用寿命。5、占地少，一台自动喷砂机加上附属设备只需10平方米。6、节能环保：机器耗能极低。

7：配分离器：尘砂分离效率好，节省材料。

8：独立除尘：除尘效率99%没有灰尘。

9、对金属件产品具有消除表面的污垢（如锈层、氧化皮、油污、涂层等）、毛边毛刺、划痕及其他杂物，使表面达到哑光状态，同时获得均匀的喷砂面；

10、在喷涂、电镀、氧化、喷油等工艺时进行表面的清理清洁的预处理工作，增加表面附着力；

11、同样的可用于玻璃、亚克力、石材、陶瓷、瓷砖等的表面文字、图案的雕刻与磨砂面工艺，塑胶、木材等产品的表面毛边毛刺的清理，东莞华鑫选择不同的砂料即可获取不同的砂纹，在喷油处理时增强表面附着力，不易磨损及刮花。

东莞华鑫提升输送式自动喷砂机加工方式概述：

1.根据所需加工的工件宽度，确定使用喷q数量，以满足不同规格工件的喷砂工作需要。

2.打开电源开关，照明灯亮，开启抽风除尘系统电机；加入合格砂料。

- 3.将工件装夹在夹具上并顺次放在输送带上。
- 4.工件随输送带匀速通过喷砂室，喷q在电机驱动下，往复摆动喷砂加工。
- 5.已加工的工件经过吹净室，风q吹落工件表面的残砂，由工人将喷砂好的工件取下。
- 6.本要操作工1-2人以上。（一放一取）

东莞华鑫输送式自动喷砂机适用范围：

适合于平板类、盘类、四方体、型材及其他异形工件的喷砂加工，例如：平面不锈钢板材、普通钢板、玻璃钢材、石材、不粘锅、烤盘、多士炉、电脑机箱、功能DVD面板、笔记本、电脑主机板、点熨斗底板、装饰件、标牌徽章、通讯器材、铝板材、型材及其它工件等。

提升输送式自动喷砂机厂家直供钛板铝板表面处理喷丸设备五金喷砂