

LC-QA12200ST松下蓄电池12V200AH安装便利

产品名称	LC-QA12200ST松下蓄电池12V200AH安装便利
公司名称	山东恒泰正宇电源厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:松下 型号:LC-QA12200ST 电压/容量:12V200AH
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场1号公寓1001-5号
联系电话	13026576995 13026576995

产品详情

LC-QA12200ST松下蓄电池12V200AH安装便利

LC-QA---后备浮充使用长寿命

用途：适用于重点IDC机房、石油石化、轨道交通、数据基站等以及其他对电池品质要求很高的领域。

特点：浮充期待寿命17年；

采用耐腐蚀性高、性能稳定的新型合金配方板栅；

采用优质阻燃材ABS槽壳，符合UL94V-0标准，降低壳体燃烧可能；

合理电解液配比，减缓对板栅的腐蚀程度，寿命进一步延长。

完善的质保

公司十分重视产品的质量,积极通过各种有效手段保证产品质量在1998年3月取得ISO9002国际质量管理体系的认证。所有工艺标准完全采用日本松下标准通过全面质量管理活动(QC)等提高员工的质量意识和改进产品质量积极推进质量相关的培训,对部门的管理者和重要岗位进行培训,考核合格后进入作业。

公司拥有世界水平的蓄电池检测设备,有效保证产品质量,防止不良产品的流出生产的重要工序都具有检测的设备拥有世界先进的電池实验室,全部计算机联网检测,原材料和在制品分析采用ICP的分析仪器。

严格的管理

公司秉承松下集团的“人才育成先于造物”的经营理念,十分重视技术力量的储备和人才的培养。

公司各类高、中級、初級职称的人員合計60多名。

公司通过OJT、全面质量管理活动、提案、挑战研修等多种形式进行人才的养成,有效的提高了个人能力,促进公司的良好发展。

松下蓄电池(沈阳市)有限责任公司介绍

松下蓄电池(沈阳市)有限责任公司(PSBS)建立于1994年10月18日,由松下电器产业链株式和沈阳市东北地区电瓶股权有限责任公司(原沈阳市电瓶厂)一同项目投资修建,注册资本145,000万日元,占地62,500平米。

企业依次根据ISO9001品质管理体系认证,ISO14001环境安全管理管理体系认证和OHSAS18001身心健康与安全工作管理体系认证,年年喜获“我国外国投资双优公司”、“沈阳出口导向型外国投资公司”等头衔,生产制造的商品依次得到了英国UL认证、法国Vds验证。商品符合国家ROHS命令严格管理。

企业全方位引入了日本松下公司技术性、机器设备和监测系统,为给予40多种多样规格型号的“Panasonic”品牌中、中小型密闭式铅酸电池,关键运用于UPS开关电源、应急照明灯、气动工具、电动车及其通信系统等行业。在其中储备开关电源用充电电池因为商品具备一致性好、能量密度高、长寿命、可以信赖不液漏等特性获得了普遍的认同。

电瓶在数据机房内长期应用全过程中,无论是啥型号规格充电电池,多多少少都是会有一些安全风险难题,例如由于生产制造、运送、运送、维护保养不合理、使用时间太长、安裝不太好等难题造成充电电池形变、液漏,而电池漏液是普遍的安全风险难题。根据很多年来的科学研究剖析,主要是下列好多个缘故造成液漏。

锂电池电解液

大功率铅酸电池为免维护保养充电电池,充电电池中后期维护保养不用加上锂电池电解液。在生产过程中一般选用贫液技术性,正级造成的O₂根据极细玻纤挡板安全通道抵达负级开展复合型消化吸收,假如充电电池内部锂电池电解液量太多,工作压力提升,造成复合型安全通道遇阻,则会提升电瓶内部空气压力,使充电电池在密封性欠佳的地区造成液漏。

阀门

阀门是电瓶调整空气压力的“校音”,在一定工作压力下对充电电池具有密封性的功效,能够避免锂电池电解液向外部外溢。当电瓶超出要求工作压力后,阀门全自动打对外开放气,导致阀门液漏的缘故一般有两个:

一是充电电池电解硫酸铜量太多,充电电池处在富液情况,导致O₂再化的汽体安全通道遇阻,充电电池转化成的汽体没法复合型,内部工作压力扩大后造成阀门经常打开,汽体外溢阀门后在充电电池外界受冷,在阀门周边冷凝成酸液;

二是阀门周边橡胶板脆化,充电电池密封性特性转变,导致开阀工作压力降低,阀门长期打开,有机气体冷凝成液态后导致液漏状况。

极柱接线端子

极柱液漏的状况在大数据中心较为广泛,充电电池在运作一年后,某些极柱接线端子便会造成液漏,通常运作5年后,极柱接线端子液漏难题就十分比较严重了。电池漏液的重要缘故便是极柱金属材料与充电电池盖密封剂相互配合不太好,极柱接线端子在酸性自然环境中被 CO_2 浸蚀,锂电池电解液在内部标准气压功效下,顺着浸蚀的途径,流到接线端子表层造成液漏,这就是别名的爬酸状况。