

自动埋弧焊 时代 自动

产品名称	自动埋弧焊 时代 自动
公司名称	福州市仓山区鸿福五金交电经营部
价格	12.00/件
规格参数	品牌:时代 型号:MZ-1250 (A310-1250) 控制方式:自动
公司地址	福州市仓山区盖山镇北园村小门路42号
联系电话	86 0591 63310890 13003889829

产品详情

品牌	时代	型号	MZ-1250 (A310-1250)
控制方式	自动	动力形式	高周波
焊接原理	对焊	作用原理	逆变
驱动形式	自动	作用对象	金属
频段	中频	保护气体类型	埋弧
用途	焊接	电流	直流
产品别名	自动埋弧焊机		

		自动埋弧焊机 mz-1250 (a310-1250)	
		主要特点igbt逆变技术具有恒流/恒压两种电源特性数显预设焊接电流、焊接电压及小车行走速度具有手工弧焊功能及碳弧气刨功能引弧/收弧均采用自动“回抽”控制小车可“手动/自动”行走小车机械调节方便，行走稳定，适应多种工况条件可选配两种小车可焊板厚：5mm	
技术参数		输入电压	3相 380v ± (15% ~ 20%)
			50 ~ 60hz
		额定输入电流	100a

额定输入功率	65kw
电压调节范围	20 ~ 50v
电流调节范围	150 ~ 1250a
额定负载持续率	60%
小车行走速度	6 ~ 72 (m/h)
送丝速度	0.5 ~ 2.5 (m/min)
适用焊丝规格	3.2 ~ 5.0
绝缘等级	f
外壳防护等级	ip23
冷却方式	风冷
电源外形尺寸	810 × 345 × 1022 (mm)
电源重量	98kg
小车外形尺寸	1038 × 480 × 628 (mm)
小车重量	51kg

自动埋弧焊机

mz-1250 (a310-1250)

主要特点igbt逆变技术具有恒流/恒压两种电源特性数显预设焊接电流、焊接电压及小车行走速度具有手工弧焊功能及碳弧气刨功能引弧/收弧均采用自动“回抽”控制小车可“手动/自动”行走小车机械调节方便，行走稳定，适应多种工况条件可选配两种小车可焊板厚：5mm

技术参数

输入电压	3相 380v ± (15% ~ 20%)
	50 ~ 60hz
额定输入电流	100a
额定输入功率	65kw
电压调节范围	20 ~ 50v
电流调节范围	150 ~ 1250a
额定负载持续率	60%
小车行走速度	6 ~ 72 (m/h)
送丝速度	0.5 ~ 2.5 (m/min)
适用焊丝规格	3.2 ~ 5.0
绝缘等级	f
外壳防护等级	ip23
冷却方式	风冷
电源外形尺寸	810 × 345 × 1022 (mm)
电源重量	98kg
小车外形尺寸	1038 × 480 × 628 (mm)

