

溶化极半自动气体保护焊机

产品名称	溶化极半自动气体保护焊机
公司名称	福州市仓山区鸿福五金交电经营部
价格	12.00/件
规格参数	品牌:时代 型号:NB-250(A160-250) 控制方式:自动
公司地址	福州市仓山区盖山镇北园村小门路42号
联系电话	86 0591 63310890 13003889829

产品详情

品牌	时代	型号	NB-250(A160-250)
控制方式	自动	动力形式	高周波
焊接原理	冷焊	作用原理	逆变
驱动形式	自动	作用对象	金属
频段	中频	保护气体类型	二氧化碳
用途	焊接	产品别名	气体保护焊机 气体保护焊机

			气体保护焊机 nb-250(a160-2						
			主要特点igbt逆变技术推力电流 调具有点动送丝功能具有2步/4步 方式慢送丝启动改善引弧成功率 电缆可加长30m可预设焊接电压 速度可预设收弧电压、收弧电流 参数						
			<table border="1"> <tr> <td>输入电压</td> <td>3相 380v ± 10 (50 ~ 60)</td> </tr> <tr> <td>额定输入电 流</td> <td>12.5a</td> </tr> <tr> <td>额定输入功 率</td> <td>8.3kw</td> </tr> </table>	输入电压	3相 380v ± 10 (50 ~ 60)	额定输入电 流	12.5a	额定输入功 率	8.3kw
输入电压	3相 380v ± 10 (50 ~ 60)								
额定输入电 流	12.5a								
额定输入功 率	8.3kw								

--	--	--

空载电压	46v
空载电流	0.7a
空载损耗	100w
电压调节范围	15 ~ 30v
电流输出范围	20 ~ 250a
适应焊丝规格	0.8/ 1.2 (钢)
额定负载持续率	100%
效率	90%
功率因数	0.9
外壳防护等级	ip23
绝缘等级	f
冷却方式	风冷
外形尺寸	560 × 300 × 200 (mm)
重量	40kg

气体保护焊机 nb-250(a160-250)	
主要特点igbt逆变技术推力电流可调具有点动送丝功能具有2步/4步送丝启动改善引弧成功率电缆可加长30m可预设焊接电压、焊接速度可预设收弧电压、收弧电流	
参数	
输入电压	3相 380v ± 10% (50 ~ 60)
额定输入电	12.5a

--	--	--

流	
额定输入功率	8.3kw
空载电压	46v
空载电流	0.7a
空载损耗	100w
电压调节范围	15 ~ 30v
电流输出范围	20 ~ 250
适应焊丝规格	0.8/ 1 (钢)
额定负载持续率	100%
效率	90%
功率因数	0.9
外壳防护等级	ip23
绝缘等级	f
冷却方式	风冷
外形尺寸	560 × 300 × 100 (mm)
重量	40kg

气体保护焊机 nb-250(a160-2)

主要特点igbt逆变技术推力电流
 调具有点动送丝功能具有2步/4步
 方式慢送丝启动改善引弧成功率
 电缆可加长30m可预设焊接电压
 速度可预设收弧电压、收弧电流

参数

输入电压	3相 380v ± 10 (50 ~ 60)
额定输入电 流	12.5a
额定输入功 率	8.3kw
空载电压	46v
空载电流	0.7a
空载损耗	100w
电压调节范 围	15 ~ 30v
电流输出范 围	20 ~ 250
适应焊丝规 格	0.8/ 1 (钢)
额定负载持 续率	100%
效率	90%
功率因数	0.9
外壳防护等 级	ip23
绝缘等级	f
冷却方式	风冷
外形尺寸	560 × 300 × 0 (mm)
重量	40kg