

橡塑机械密炼机转子密炼壁表面熔覆堆焊碳化钨合金耐磨层设备技术厂家

产品名称	橡塑机械密炼机转子密炼壁表面熔覆堆焊碳化钨合金耐磨层设备技术厂家
公司名称	阿尔维德焊接科技（苏州）有限公司
价格	888.00/套
规格参数	品牌:多木 型号:V03BD 产地:上海
公司地址	太仓市城厢镇娄江路38号
联系电话	0151-72456850 15172456850

产品详情

等离子粉末堆焊机DML-VO3BD介绍

等离子粉末堆焊机原理：

等离子粉末堆焊机是我公司自主研发的拥有完全自主知识产权的金属表面改性设备，该堆焊工艺是提高

金属表面***性、***性和耐冲击等性能的有效技术方法之一。DML-V03BD等离子粉末堆焊机工作原理：

等离子粉末堆焊是以等离子弧作为热源，应用等离子弧产生的高温将合金粉末与基体表面迅速加热并一

起熔化、混合、扩散、凝固，等离子束离开后自激冷却，形成一层***的合金层，从而实现零件表面的强化与硬化的堆焊工艺，由于等离子弧具有电弧温度高、传热率大、稳定性好，熔深可控性强，通过调节相关的堆焊参数，可对堆焊层的厚度、宽度、硬度在一定范围内**调整。等离子粉末堆焊后基体材料和堆焊材料之间形成融合界面，结合强度高；堆焊层组织致密，耐蚀及***性好；基体材料与堆焊材料的稀释减少，材料特性变化小；利用粉末作为堆焊材料可提高合金设计的选择性，特别是能够顺利堆焊难熔材料，提高工件的***、耐高温、***性。

在阀门制造行业的应用

等离子粉末堆焊工艺在我国阀门制造行业成功的推广应用已有四十余年的历史，主要用于密封面堆焊钴基、镍基、铁基硬面合金。对于高温高压阀门或***阀门，密封面堆焊钴基或镍基合金，具有**、高效、节材、工艺稳定、劳动强度低等突出的优越性。对于量大面广的中温中压阀门（闸阀、截止阀、止回阀、旋塞阀等），采用已研制成功有良好工艺及使用性能的铁基合金粉末堆焊，代替手工堆焊2Cr13，使耐擦伤性能成倍提高，大大延长了阀门使用寿命，而且降低了综合的密封面制造成本，有***的社会效益和企业经济效益。随着我国阀门制造业的飞速发展和对品质的不断提升，密封面制造工艺技术及其装备愈益显得重要，粉末等离子堆焊工艺技术更显其优越性。

DML-V03BD等离子粉末堆焊机技术优势：

- 1、堆焊熔覆合金层与工件基体呈冶金结合，结合强度高；
- 2、堆焊熔覆速度快，低稀释率；等离子弧堆焊的稀释率可控制在5%—10%，或更低。
- 3、堆焊层组织致密，成型美观；堆焊过程易实现机械化、自动化；
- 4、可在锈蚀及油污的金属零件表面不经复杂的前处理工艺，直接进行等离子堆焊；
- 5、与其他等离子喷焊相比设备构造简单，节能易操作，维修维护容易；
- 6、等离子弧温度高、能量集中、稳定性好，在工件上引起的残余应力和变形小。
- 7、可控性好。可以通过改变功率、改变气体的种类、流量及喷嘴的结构尺寸来调节等离子弧的气氛、温度等电弧参数，从而实现高效自动化生产，提高劳动生产率。
- 8、使用材料范围广。堆焊合金粉末作为熔敷材料，不受铸造、轧制、拔丝等加工工艺的限制，可依据不同性能要求配置不同成分的合金粉末，特别适用于那些难于制丝但是易于制粉的硬质合金，以获得所需性能的堆焊层。

多木焊机与市场等离子焊机的区别：

功能方面：

DML-V03BD等离子粉末堆焊机有连续等离子焊、脉冲等离子焊、***脉冲、连续脉冲和氩焊功能，既可以用合金粉末，也可以用焊丝***修复，是国内的一台多功能焊机

密炼机熔覆堆焊机上海多木DML-V03BD

等离子粉末堆焊机是我公司自主研发的拥有完全自主知识产权的金属表面改性设备，该堆焊工艺是提高金属表面***性、***性和耐冲击等性能的有效技术方法之一。

DML-V03BD等离子粉末堆焊机技术优势：1、堆焊熔覆合金层与工件基体呈冶金结合，结合强度高；

2、堆焊熔覆速度快，低稀释率；等离子弧堆焊的稀释率可控制在5%—10%，或更低。

3、堆焊层组织致密，成型美观；堆焊过程易实现机械化、自动化；

4、可在锈蚀及油污的金属零件表面不经复杂的前处理工艺，直接进行等离子堆焊；5、与其他等离子喷焊相比设备构造简单，节能易操作，维修维护容易；6、等离子弧温度高、能量集中、稳定性好，在工件上引起的残余应力和变形小。7、可控性好。可以通过改变功率、改变气体的种类、流量及喷嘴的结构尺寸来调节等离子弧的气氛、温度等电弧参数，从而实现高效自动化生产，提高劳动生产率。8、使用材料范围广。堆焊合金粉末作为熔敷材料，不受铸造、轧制、拔丝等加工工艺的限制，可依据不同性能要求配置不同成分的合金粉末，特别适用于那些难于制丝但是易于制粉的硬质***合金，以获得所需性能的堆焊层。橡塑机械修复在制造。