

PP台湾南亚3219M3

产品名称	PP台湾南亚3219M3
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:PP 型号:3219M3 产地:台湾南亚
公司地址	苏州昆山市花桥镇
联系电话	13140851135 13331881215

产品详情

PP注塑模工艺方法：干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。熔化温度：220~275℃，一定要注意不要超过275℃。模具温度：40~80℃，好使用50℃。结晶程度主要由模具温度决定。注射压力：可大到1800bar。注射速度：通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到低。如果制品表面出现了缺陷，那么应该使用较高温度下的低速注塑。