

订制各种型号焊材/助焊剂 埋弧 熔炼 不锈钢焊剂

产品名称	订制各种型号焊材/助焊剂 埋弧 熔炼 不锈钢焊剂
公司名称	莱芜市光源金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:各种焊剂 类型:埋弧焊剂
公司地址	莱芜市莱城区口镇工业园
联系电话	0634-6650376

产品详情

型号 各种焊剂 类型 埋弧焊剂

本公司网址:<http://lwgyjszp.cn.alibaba.com/>

说明:

sh·hj107是熔炼型无锰中硅中氟焊剂，为蓝灰色至深灰色浮石状颗粒，粒度为10-60目(2.0-0.3mm)。在较高的电弧电压下焊接时，熔深较浅，电弧稳定，焊焊缝成型美观；焊剂消耗量低，易脱渣。焊接奥氏体不锈钢时，具有增碳少和铬烧损少的特点。

配合奥氏体不锈钢焊丝或焊带如h0cr21ni10、h0cr20ni10ti、h00cr24ni12nb、h00cr21ni10nb、h00cr03ni12、h00cr21ni10等进行带极堆焊或焊接，用于核容器及石油化工设备耐腐蚀层堆焊和构件的焊接,用于核武器及石油化工设备耐腐蚀层堆和构件的焊接.配合h0cr16mn16焊丝可用于高锰钢补焊。为解决含铌不锈钢焊后脱渣难的问题，可选用sj·hj107nb。

焊剂参考成份 (%)

siO ₂ +al ₂ O ₃	caf ₂	mgo+cao	s	p
42-54	<26	13-26	0.07	0.07

堆焊参考性能（配合hoocr26ni12过渡层hoocr21ni10表面层焊带、在厚度50mm18mnmonb钢堆焊）。1、堆焊层增碳 0.01%,铬烧损 1.5%2、机械性能:抗拉强度510mpa 延伸22%.

注意事项：

1.焊前须经250-300度烘焙二小时。2.焊接材料处须清除钢锈、油污、水分等杂质。

<http://laiwuhj.taobao.com>.本公司淘宝店铺

直接来电咨询!电话0634-6650376.手机:13563474065

莱芜市光源金属制品有限公司位于泰山东麓,莱城区工业园内,集团公司成立于1956年,下设有电池材料、化工、焊剂等分厂。其中焊剂分厂占地面积76亩,拥有年产6000吨埋弧焊剂生产线。生产设备先进,检测设备齐全,具有雄厚的技术和产品研发能力,可为用户提供各种型号的埋弧焊剂,是目前国内生产埋弧焊剂品种最多的企业之一.各种型号的埋弧焊剂质量、技术和性能完全符合gb/t5293-99、gb/t12470-03、gb/t17854-99等国家标准.产品销售络覆盖全国各大中城市,并出口国外,已形成良性循环的经营体系,深受国内外用户赞誉。目前公司正在开发耗能低的冷轧专用埋弧焊剂,并取得很好的进展。

请用户认准“光源牌”谨防假冒,我们将始终坚持"质量第一"、"用户满意"的原则,以一流的管理,一流的产品,让每个顾客得到满意的产品和最佳的服务,热忱欢迎国内外各界人士和朋友参观指导交流合作.我公司致力于技术创新,严格管理,忠诚服务,一丝不苟,愿成为所有需求者的朋友。