

索润森蓄电池SAA2-1000/2v1000ah大容量胶体

产品名称	索润森蓄电池SAA2-1000/2v1000ah大容量胶体
公司名称	北京泰达蓝天电源设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:索润森 型号:SAA2-1000 类型:储能蓄电池
公司地址	北京市昌平区回龙观镇西大街85号2层219
联系电话	13716151989 13716151989

产品详情

索润森蓄电池SAA2-1000/2v1000ah大容量胶体一、影响铅酸蓄电池质量的10大技术问题

1、电池构成

VRLA电池由正极板、负极板、AGM隔膜、正负汇流条、电解液、安全阀、盖和壳组成.其中正极板栅厚度、合金成份、AGM隔膜厚度均匀性、汇流条合金、电解液量、安全阀开闭压力、壳盖材料、电池生产工艺等对电池寿命和容量均匀性具有重要影响.

2、板.合金

VRLA电池负板栅合金一般为Pb-Ca系列合金，正板栅合金有Pb-Ca系列、Pb-Sb(低)系列和纯Pb等，其中Pb-Ca.Pb-Sb(低)合金正板栅电池浮充寿命相近，但循环寿命相差较大，对于经常停电地区选用低锑合金电池可靠性好。

3、板.厚度

极板的正板栅厚度决定电池的设计寿命.

4、安全阀

安全阀是电池的一个关键部件，具有滤酸、防爆和单向开放功能，YD/T7991996规定安全开闭压力范围为1—49kPa,但是，对于长寿命电池，必须考虑单向密封，防止空气进入电池内部，同时防止内部水蒸气在较高温度下跑掉。

5、AGM隔膜

隔膜孔隙率和厚度均匀性，直接影响隔膜吸酸饱和度和装配压缩比，从而影响电池寿命和容量均匀性。

6、壳盖材料

V尺LA*池壳盖材料有即、A日S和尸VC,p尸材料相对较好。

7、酸量和化成工艺

分为电池化成和槽化成两种，电池化成可以定量注酸并记录每个电池单体化成全过程数据，能准确判断每个出厂电池综合生产质量状况，但化成时Ian较长.槽化成是对极板化成，化成时Ian短，极板化成较充分，但对电池组装质量不能，通过化成过程数据记录判断。

8、涂板工艺

涂板工艺要保证极板厚度和每片极板活性物质的均匀性。

9、密封技术

V尺七八电池密封技术包括极柱密封、壳盖材料透水性、壳盖密封和安全阀密封。

10、氧复合效率

AGM电池具有良好的氧复合效率，贫液状态下按有关标准测试氧复合效率一般大于9日%，因此具有良好的免维护性

影响蓄电池寿命的环境因素

1、环境温度

铅酸蓄电池正常运行的温度是20-40℃，佳运行温度是25℃.当温度每升高5℃，蓄电池的使用寿命降低10%，且容易发生热失控。

2、环境湿度

铅酸蓄电池的运行湿度应该在5%--95%（不结露）之间，环境湿度过高，会在蓄电池表面结露，容易出现短路；环境湿度过低，容易产生静电。

3、灰尘

灰尘过多，容易使铅酸蓄电池短路，安全阀堵塞失效。

蓄电池的联接

容量不同、性能不同、生产厂家不同的蓄电池不可连接在一起使用。

实际容量相同的蓄电池或蓄电池组方可串联使用。

实际电压相同的蓄电池或蓄电池组方可并联使用。

蓄电池组连接和引出请用合适的导线。

连接和拆卸时务必切断电源，否则会触电甚至的危险。

正负极不得接反或短路，否则会使蓄电池严重受损，甚至发生爆炸。

连接部件应锁紧，防止产生火花；若接触面被氧化，可用苏打水清洗。

新安装的蓄电池组在使用前应进行72小时浮充充电使蓄电池组内部电量均衡，方可进行测试或使用。

服务承诺1. 我公司组建了一批强硬的应急维修服务队，有经验丰富的现场工程师和技师，对出现的任何问题都能在快的时间内赶到现场，进行维修和更换。2. 产品交付一周内，我公司售后服务部的工作人员会根据客户的联系方式，进行电话跟踪咨询，直到客户满意为止。3. 所有有关于产品质量投诉，在1小时内经予答复，24小时内赶到现场，并根据投诉的情况确定处理措施，进行维修和更换。4. 我公司承诺所有维修人员随叫随到，更好的为客户排忧解难。5. 保质期内有关于产品质量引发的费用，由我公司承担。6. 保质期内由于贵方的使用不当，或者是自然环境造成的我方免费提供维修，维修所用的材料和配件均只收成本价。7. 超出保修期的产品，我公司承诺终身定期上门检测和维护。