

大型外圆磨加工 即墨磨加工 昊炬机械

产品名称	大型外圆磨加工 即墨磨加工 昊炬机械
公司名称	青岛昊炬机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	城阳区王沙路1416号
联系电话	18678938998 18678938998

产品详情

精密零件加工怎么保持零件的高强度

提高零件强度的原则措施有：采用高强度的材料，对材料进行提高强度及降低内应力的热处理，控制加工工艺以减小或消除微观缺陷等；力求降低零件上的载荷；增大零件危险剖面的尺寸，合理设计剖面形状，以增大剖面的惯性矩；妥善涉及零件的结构以降低应力集中程度等。

CNC精密零件加工可进行多坐标的联动，平面磨加工厂，能加工形状复杂的零件；加工精度高，具有稳定的加工质量；批量化生产，产品质量容易控制；加工零件改变时，一般只需要更改数控程序，可节省生产准备时间；机床本身的精度高、刚性大，可选择有利的加工用量，生产率高（一般为普通机床的3~5倍）；机床自动化程度高，可以减轻劳动强度；对操作人员的素质要求较低，内外圆磨加工，对维护人员的技术要求较高。

CNC精密零件加工的首要前提是工艺基准的准确，机械图纸上的基准都是用大写字母A、B、C、D等用一个特定的带圈的基准符号表示的，当基准符号对准的面及面的延伸线或该面的尺寸界，表示是以该面为基准。当基准符号对准的尺寸线，表示是以该尺寸标注的实体中心线为基准。

数控车床的日常维护：

以下列出几个带有普通性的日常维护内容。

- 1.每天做好各导轨面的清洁润滑，大型外圆磨加工，有自动润滑系统的机床要定期检查、清洗自动润滑系统，检查油量，及时添加润滑油，检查油泵是否定时启动打油及停止。
- 2.每天检查主轴箱自动润滑系统工作是否正常，即墨磨加工，定期更换主轴箱润滑油。

以下列出几个带有普通性的日常维护内容。

1.每天做好各导轨面的清洁润滑，有自动润滑系统的机床要定期检查、清洗自动润滑系统，检查油量，及时添加润滑油，检查油泵是否定时启动打油及停止。

当今的数控机床已经在机械加工部门占有非常重要的地位，是柔性制造系统（FMS）、计算机集成制造系统（CIMS）、自动化工厂（FA）的基本构成单位。努力发展数控加工技术，并向更高层次的自动化、柔性化、敏捷化、网络化和数字化制造方向推进，是当前机械制造业发展数控机床的加工原理。 [1]我国是世界上机床产量多的国家，但数控机床的产品竞争力在国际市场中仍处于较低水平。学习和掌握数控机床的相关知识是时代对我们刻不容缓的要求。本设计以数控车床演示台为例学习数控车床结构，分析其主要部件以及数控车床对零件加工的特点及过程。大型外圆磨加工-即墨磨加工-

昊炬机械(查看)由青岛昊炬机械有限公司提供。青岛昊炬机械有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东青岛的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。昊炬机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！