

# 外抽真空包装机 赛特机械 怀化真空包装机

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 外抽真空包装机 赛特机械 怀化真空包装机    |
| 公司名称 | 诸城市赛特机械有限公司             |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 诸城市人民路东首                |
| 联系电话 | 15163658777 15163658777 |

## 产品详情

真空包装机经常采用单级旋偏泵，其故障及排除方法如下：

### 1) 泵达不到规定的极限真空

产生的原因及解决方法：

润滑油变质--换油后重新测量极限真空；

油箱内油量不足--加油到规定的油位；

油管泄露--更换或重新装配油管；

吸气管道密封不严--检查管道及连接处密封情况，消除泄漏；

进气口滤网堵塞--清洁进气口滤网；

进气阀片卡住--检查进气阀片动作是否灵活；

油封渗漏--更换油封；

企业视频展播，请点击播放

视频作者：诸城市赛特机械有限公司

在拉伸膜真空包装机的组件中，加热板是拉伸膜包装机的重要组成部分，对产品的包装工作起着重要的作用，可以直接影响到产品包装的效果和抽真空的效果，所以加热板的保养维护工作是至关重要的，那么怎么保养维护拉伸膜真空包装机的加热板呢，小编就来为客户们介绍一下。

- 1、在每天使用拉伸膜真空包装机包装完产品后，操作人员要注意将底膜和盖膜全部撤出，外抽真空包装机，用设备上充气的枪将加热板、链条、上下腔室周边的粉尘和碎屑吹出。
- 2、使用完拉伸膜真空包装机的时候，操作人员要注意找一块清洁布蘸水，将设备加热板表面擦拭一遍，可以有效的祛除粘在加热板上的粉尘。
- 3、在进行保养的时候，操作人员可以用刀片或工业铲子在表面缠上清洁布，祛除加热板表面沾上的产品碎屑，轻轻操作，注意不划破清洁布，粉末真空包装机，刮伤加热板表面的涂层。

常用包装材料的封口温度在90-230 之间.一般的真空包装机不直接显示和控制温度，肉类真空包装机，而用改变热封电压来改变热封温度。热封时间一般选为1-3秒，不超过5秒.时间与温度两个参数应配合调整。

当电热带材质和尺寸确定后(已由包装机确定)，电压的选择取决于包装材料的熔点和导热性.由于包装材料品种繁多，使用情况各不相同，无法给出详细的对应选用值。

只能针对不同材料进行试验，怀化真空包装机，并记录。供以后选用。这里介绍基本选用原则：

较厚的，难熔的包装材料选高档，反之选低挡；

电压选择从低到高，时间选择从短到长；

如时间调长后仍粘不住，则调高一挡;如封口处变形，袋材粘在绝缘布上或熔坏，则调低一档；

电压低、时间长时，封口质量好；反之有利于提率；

工作一段时间后，机器温度升高，可适当调短封口时间；

外抽真空包装机-赛特机械-怀化真空包装机由诸城市赛特机械有限公司提供。诸城市赛特机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。赛特机械——您可信赖的朋友，公司地址：诸城市人民路东首，联系人：赵经理。