

常州原纸的环压和纸板的边压检测

产品名称	常州原纸的环压和纸板的边压检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

从理论上讲,包装箱主要控制耐破和边压强度两个物性指标,只要这两个指标稳定,则整个包装箱的物性指标是稳定的。《瓦楞纸箱》的新标准是根据相对等的《瓦楞纸板》的分等类级代号,按质量分为两个类别,在引用的“耐破强度”与“边压强度”标准时,依照《瓦楞纸板》新标准中的第4.3条款,指出“各类级的耐破强度和边压强度可根据流通环境或客户的要求任选一项。”从英国、美国与加拿大及瑞士、欧洲等统一运输纸箱分类规定中都只单列“纸箱耐破度”一项。

笔者认为国家标准规定的强度是*低保证值,设定过高时成本提高,不经济;过低时在存储及运输过程中,纸箱易被压溃而致内容物发生破损现象。我国与日本和韩国资源相仿,国情相似,但技术水平还远不如日本,参照日本的《运输包装瓦楞纸箱》标准是合理的。如有的包装箱内装物本身有一定的支撑作用,这样可以根据产品实际情况,相对要求耐破稍高,边压稍低一些,不一定高耐破必须要高边压,以免造成不理性的包装浪费。

第一种: a楞型单瓦楞纸板 $ect = 1.0$ (面纸 $rct +$ 里纸 $rct +$ 瓦楞纸 $rct \times$ 相应楞率) b楞型单瓦楞纸板 $ect = 1.1$ (面纸 $rct +$ 里纸 $rct +$ 瓦楞纸 $rct \times$ 相应楞率) c楞型单瓦楞纸板 $ect = 1.1$ (面纸 $rct +$ 里纸 $rct +$ 瓦楞纸 $rct \times$ 相应楞率) ab楞型双瓦楞纸板 $ect =$ 面纸 $rct + 1.1 \times$ 里纸 $rct + 1.05 \times$ 夹芯纸 $rct + a$ 瓦楞纸 $rct \times$ 相应楞率 + b瓦楞纸 $rct \times$ 相应楞率 $\times 1.1$ bc楞型双瓦楞纸板 $ect = 1.1 \times$ (面纸 $rct +$ 里纸 $rct +$ 夹芯纸 $rct + c$ 瓦楞纸 $rct \times$ 相应楞率 + b瓦楞纸 $rct \times$ 相应楞率)

第二种: 单瓦楞纸板 $ect =$ 面纸 $rct +$ 里纸 $rct +$ 瓦楞纸 $rct \times$ 相应楞率 双瓦楞纸板 $ect =$ 面纸 $rct +$ 里纸 $rct +$ 夹芯纸 $rct +$ 第一层瓦楞纸 $rct \times$ 相应楞率 + 第二层瓦楞纸 $rct \times$ 相应楞率

第三种方法(个人经验) 单瓦楞纸板 $ect =$ 面纸 $rct +$ 里纸 $rct +$ 瓦楞纸 $rct \times$ 相应楞率 双瓦楞纸板 $ect = 1.1 \times$ (面纸 $rct +$ 里纸 $rct +$ 夹芯纸 $rct +$ 第一层瓦楞纸 rct 相应楞率 + 第二层瓦楞纸 $rct \times$ 相应楞率) 计算的结果只能作为参考而已,因为实际上边压强度还跟加工生产水平等有很大关系的。