

南京空箱纸箱抗压强度检测 纸板厚度检测

产品名称	南京空箱纸箱抗压强度检测 纸板厚度检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

一、外观质量：

- 1、印刷质量：图案、字迹印刷清晰，色度一致，光亮鲜艳；印刷位置误差大箱不超过7mm，小箱不超过4mm;
- 2、封闭质量：箱体四周无漏洞，各箱盖合拢后无参差和离缝；
- 3、尺寸公差：箱体内径与设计尺寸公差应保持在 $\pm 5\text{mm}$ ，小箱 $\pm 3\text{mm}$ ，外形尺寸基本一致；
- 4、盖折叠次数：瓦楞纸箱摇盖经开、合180度往复折叠5次以上，一、二类箱的面层和里层、三类箱里层裂缝长度总和不大 $\leq 70\text{mm}$ ；此外，要求接合规范，边缘整齐，不叠角，箱面不允许有明显损坏或污迹等。

二、纸箱耐压强度及影响因素 纸箱耐压强度是许多商品包装要求的*重要的质量指标，测试时将瓦楞纸箱放在两压板之间，加压至纸箱压溃时的压力，即为纸箱耐压强度，用KN表示。

1、预定纸箱耐压强度（实验仪器：整箱抗压试验机）纸箱要求有一定的耐压强度，是因为包装商品后在贮运过程中堆码在*低层的纸箱受到上部纸箱的压力，为了不至于压塌，必须具有合适的抗压强度，纸箱的耐压强度用下列公式计算： $P=KW(n-1)$ 式中P----纸箱耐压强度，N W----纸箱装货后重量，N n----堆码层数 K----堆码安全系数 堆码层数n根据堆码高度H与单个纸箱高度h求出， $n=H/h$ 堆码安全系数根据货物堆码的层数来确定，国标规定：贮存期小于30d取 $K=1.6$ 贮存期30d-100d取 $K=1.65$ 贮存期大于100d取 $K=2.0$

2、据原料计算出纸箱抗压强度 预定了纸箱抗压强度以后，应选择合适的纸箱板、瓦楞原纸来生产瓦楞纸箱，避免盲目生产造成的浪费；根据原纸的环压强度计算出纸箱的抗压强度有许多公式，但较为简练实用的是kellcutt公式，它适合于用来估算0201型纸箱抗压强度。

3、确定纸箱抗压强度的方法 由于受生产过程中各种因素的影响，*后用原料生产的纸箱抗压强度不一定与估算结果完全一致，因此*终精确确定瓦楞纸箱抗压强度的方法是将纸箱恒温湿处理后用纸箱抗压试验

机测试；对于无测试设备的中小型厂，可以在纸箱上面盖一木板，然后在木板上堆放等量的重物，来大致确定纸箱抗压强度是否满足要求；

4、影响纸箱抗压强度的因素

1) 原材料质量 原纸是决定纸箱压缩强度的决定性因素，由kellicutt公式即可看出。然而瓦楞纸板生产过程中其他条件的影响也不允许忽视，如粘合剂用量、楞高变化浸渍、涂布、复合加工处理等。

2) 水分 纸箱用含水量过高的瓦楞纸板制造，或者长时间贮顾在潮湿的环境中，都会降低其耐压强度。纤维是一种吸水性很强的，在梅雨季节及空气中湿度较大时，纸板中水分与大气环境的湿平衡关系很重要。

3) 箱型 箱型是指箱的类型和同种类型箱的尺寸比例，它们对抗压强度有明显的影响。有的纸箱箱体为双层瓦楞纸板构成，耐压强度较同种规格的单层箱明显提高；在相同条件下，箱体越高，稳定性就越差，耐压强度越低。

4) 印刷与开孔 印刷会降低纸箱抗压强度。包装有透气要求的商品在箱面开孔，或在箱侧冲切提手孔，都会降低纸箱强度，尤其开孔面积大，偏向某一侧等，影响更为明显。

5) 加工工艺偏差 在制箱过程中压线不当，开槽过深，结合不牢等，也会降低成箱耐压强度。