

# 永州市眼科医院医疗废水处理设备介绍 普瑞达环保设备有限公司

产品名称	永州市眼科医院医疗废水处理设备介绍 普瑞达环保设备有限公司
公司名称	潍坊普瑞达环保设备有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	品牌:普瑞达环保 型号:PRDYTH 产地:山东潍坊
公司地址	潍坊市潍城区东风街西首500米厂房
联系电话	18366561103

## 产品详情

永州市眼科医院医疗废水处理设备介绍 普瑞达环保设备有限公司

污水处理设备的优点具体表现在以下几方面1、集处理BOD5、COD、NH3-N、粪大肠杆菌、PH于一身; 2、整套设备可埋入地下、不占地表面积; 3、产生的噪声低, 异味少, 对周围环境的影响小; 4、净化程度高, 整套系统污泥产生量少; 5、自动化程度高, 管理方便, 不需要专人管理; 6、技术稳定, 维护方便; 7、能耗低, 节省运行成本。我国医院污水处理现状近年来, 随着医院污水排放标准的提高, 全国部分城市致力于优选较好的污水处理工艺或对原有的处理工艺进行改进, 以使污水排放达到新的排放标准的要求。但也有相当部分省市对医院污水排放要求较低, 以及受经济等多方面因素的制约, 医院污水的处理工艺较为落后。但选用投资省、处理效果好、运行管理自动化、占地面积小的污水处理工艺是总的发展趋势。机械、电气、自控设计

永州市眼科医院医疗废水处理设备介绍 普瑞达环保设备有限公司

1. 机械设计1)本污水处理站水泵、风机采用国标定型, 国内\*品质产品。2)本污水处理站整体设备由本公司按行业及企业标准制作, 工艺\*, 质量可靠。2. 电气设计1)本污水处理站电源以380/220三相四线制。2)本污水处理站电气设计由总电源控制箱输入端起。3)各支线用铜芯聚氯乙烯绝缘电缆穿钢管敷设。4)所有电机均为直接起动。3. 自控设计1)全系统采用无人控制, 水泵、风机及加热器均由电脑控制, 按已设定的时间、水位、现场气温来控制运转。2)提升泵由调节池液位控制器控制强行停机。3)所有电机均设有自动-手动切换开关。4)现场电箱采用触摸屏操控、设定, 并采用记忆原件对现场运行进行一定时长的记录。

基础的医院污水处理工艺 1、一级处理 医院污水一级处理的典型工艺是一级沉淀加消毒。此流程适用于污水排入市政下水道的医院, 特别是一些综合医院。就我国目前的情况而言, 大多数城市医院污水处理后是排入城市下水道, 故通常只进行一级处理。但随着医院污水排放标准的提高, 有些大城市医院也积

极采用二级处理以确保处理后出水的水质。2、二级处理 二级处理通常为生物处理，常采用的处理方法有：生物转盘法、生物接触氧化法、射流曝气法、氧化沟法、塔式生物滤池法等。这些技术均属生物氧化法，通常是利用鼓风机曝气、机械曝气等，使污水中真菌等微生物大量繁殖，以吸附和氧化污水中的有机物等有害物质。二级处理工艺适用于医院污水排入地面水域的情况，可对污水的生物性污染、理化性污染及有毒有害物质进行全面处理。生物氧化法处理污水虽然出水水质较好，但会产生大量的活性污泥，需进行污泥处理，这加大了处理流程、增加了处理费用；同时，曝气会对空气造成二次污染；另外，生物处理污水停留时间较长，工艺设施占地面积较大也是其弱点。因此，多数医院逐步对原有的工艺进行改造或新建较先进的污水处理工程，以提高出水水质，使之达标排放。3、消毒处理 医院污水消毒处理方法很多，大致可分为物理方法和化学方法两大类。物理方法有辐射法、紫外线法、加热法、冷冻法等。用物理方法对医院污水进行消毒处理，通常适用于污水量较小的情况，且其处理效果往往不如采用化学法明显，但该法有个突出的优点，即无二次污染。物理方法中较常用的是紫外线消毒法，具有快速、设备简单、维修方便、无二次污染等优点，但其不足之处在于污水前处理要求严格，处理水量较小、易被有机物干扰及无持续消毒作用。化学方法包括用卤素，臭氧、重金属离子、阳离子表面活性剂等化学药剂处理。其中，较常用的是氯化消毒法和臭氧消毒法。臭氧法杀菌效果，已有100多年的历史，在西欧尤其在法国普遍采用。但臭氧制备及维护费用较高，设备不易管理；同时，由于我国的臭氧发生器性能不稳定、产生臭氧在水中易衰减等原因，故臭氧法在我国很少采用。我国应用最广泛的是氯化消毒法，该法具有处理效果稳定、设备简单、投资省、占地面积小、运转费用低等优点，但安全性较差，必须防止泄漏，以免造成人员伤亡事故；九十年代应用较多的次氯酸钠法该法处理效果稳定、设备简单、基建投资省、占地面积少、运转费用低、管理安全方便。

电解槽的工艺设计根据废水流量及污染物种类和浓度，选定的板水比、极距、电流密度、电解时间等参数确定电解槽尺寸及整流器的容量。有效容积根据设计流量及停留时间确定 $V=Q \cdot T$ ， $T$ 为电解时间的确定，对于连续电解一般取经验数据停留20~30分钟，对于间歇操作， $T$ 为轮换周期，包括注水时间沉淀排空时间和电解时间，一般为2~4小时。阳电极面积 $A$ 可由选定的板水比和已求出的电解槽有效容积推得，也可由选定的电流密度 $i$ 和电流 $I$ 推得。电流 $I$ 应根据废水情况和要求的处理程度由试验确定。对六价Cr废水，也可用下式计算： $I=KQC/S$ 式中 $K$ ——每克六价铬还原成三价铬所需的电量一般取4.h/gCr左右， $C$ ——废水含六价铬浓度，mg/l， $S$ ——电极串联数，在数值上等于串联电极板数减1。电压 $V$ 电解槽的槽电压等于极间电压和导线上的电压降之和， $V=SV_1+V_2$ 式中 $V_1$ ——极间电压，一般3~7.5V。 $V_2$ 导线上的电压降，一般为1~2V。选择整流器设备时，电流和电压值应分别比计算值大30%~40%，用以补偿极板的钝化和腐蚀等原因引起的整流器效率降低。