

# 深圳压铸模温机信息 压铸模具控温作用

产品名称	深圳压铸模温机信息 压铸模具控温作用
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	23260.00/台
规格参数	品牌:欧能 型号:EUDD 产地:南京
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

## 产品详情

在压铸件的成型模具中，温度控制成型是需要的，正常镁铝合金压铸件成型过程中，喷涂完以后的模具温度保持在180度-230度，那么如果模具温度过高，或者过低对铸件成型有哪些影响呢？欧能机械来介绍。

产品名称：压铸模温机

机器型号：EUDD/EUD

温控范围：常温~350 ° C

传热媒介：导热油

控温精度：PID ±0.2

产品特性：德国进口SPECK磁力泵

模温对于压铸件的成型来说非常重要，大家知道不合适的模温会对铸件造成不同程度，各种不同的铸件缺陷，有外部表面不良问题，也有内部结构有问题的。那么相对应的模温高会造成哪些缺陷呢，模温低又造成哪些呢，先说模温比较高的时候有:拉模，模温过高导致合金液在模具型腔内产生粘附，导致拉伤。还有就是气泡，气泡主要是模温过高，造成留模时间不够，冷凝成型时间过短，受气体膨胀，造成的气泡，还有就是铸件表面凹陷，这种呢是模具局部温度过高，过热部位冷却不到位造成的。

由于模具温度过低造成的缺陷：冷裂，冷（隔、豆），留痕和花纹等缺陷，这类缺陷的主要产生原因是因为模具温度过低，或者局部过低，造成金属液在型腔内流动性变差，局部过早冷却成型。造成的冷却过早缺陷。

深圳压铸模温机信息能有效地延长模具使用寿命，由于模温分布均匀，能消除应力引起的裂纹，传统的加热方法通常会造成模具温度不均匀，间隙水冷形成热冲击引起局部应力。