

德阳山东压铸模温机 压铸模温机选用导热油

产品名称	德阳山东压铸模温机 压铸模温机选用导热油
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	23260.00/台
规格参数	品牌:欧能 型号:EUDD 产地:南京
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

产品详情

德阳山东压铸模温机的应用改善了很多生产过程中铸件的成型问题，解决了很多成型过程中形成的缺陷，那么压铸模温机如何选用导热油呢？

产品名称：压铸模温机

机器型号：EUDD/EUD

温控范围：常温~350 ° C

传热媒介：导热油

控温精度：PID ± 0.2

产品特性：德国进口SPECK磁力泵

在镁铝合金压铸件成型过程中镁铝合金压铸模具对温度要求相对较普通模具温度较高，根据镁铝合金压铸件的结构特性，对成型时间，冷却速率有一定要求，压铸模具的温度一般控制在180度到270度之间，根据不同产品特性所需要的温度高低不等，但是我们压铸模温机的温度范围做到常温到350度，那么超过300度的时候对介质导热油就有着一定的要求，导热油有一系列的物理特性，随着温度不同而变化的粘度，固定的特性闪点和燃点，还有抗老化结焦的程度以及稳定性等，粘度这块对高温来说要求不是太高，主要因为低温对导热油的分子质量和结构的变化影响比较大，裂解粘度下降，聚合氧化使粘度上升高温范围对粘度影响较小，低温相对就比较大。

导热油的不同型号品牌，它们的闪点也是不一样的 矿物型的导热油300# 闪点在190-200之间。矿物型导热油320#的在200-210之间。

德阳山东压铸模温机根据需求有着不同添加剂成分的合成型导热油，相对应的闪点也不是相同的。根据里面有着不同的添加剂合成的320#导热油闪点大概在210-220左右。合成导热油350#的大概在220-240左右。除了闪点的考虑还要考虑良好的防固体颗粒和焦垢生成的性能，能够确保导热油的系统运行更加可靠。想要了解更多，也欢迎来到欧能机械参观了解。