

重庆无缝钢管，镀锌无缝钢管加工，镀锌无缝钢管现货批发

产品名称	重庆无缝钢管，镀锌无缝钢管加工，镀锌无缝钢管现货批发
公司名称	重庆鑫晟诚科技有限公司
价格	5500.00/吨
规格参数	
公司地址	重庆市大渡口区春晖路街道松青路1066号1幢10-20
联系电话	13896198884

产品详情

无缝管是一种具有 ????、周边没有 ?? 的长条钢材。全世界生产无缝管的共计

有110多个国家的1850多个 ?? 下的5100多个生产厂，其中生产 ??? 的有44个国家的170多个公司下的260多个厂。

分类

1. 结构用无缝管

(GB/T8162-2008) 是用于一般结构和机械结构的无缝管。

2. 流体输送用无缝管 (GB/T8163-2008) 是用于输送水、油、气等流体的一般无缝管。

3. 低中压锅炉用无缝管 (GB3087-2008)

是用于制造各种结构低中压锅炉过热蒸汽管、沸水管及机车锅炉用过热蒸汽管、大烟管、小烟管和拱

砖管用的 优质碳素结构钢 热轧和冷拔 (轧) 无缝管。

4. 高压锅炉用无缝管 (GB5310-2008)

水管锅炉

碳素钢

是用于制造高压及其以上压力的、合金钢和不锈钢耐热钢无缝管。

5. 化肥设备用高压无缝管 (GB6479-2000)

是适用于工作温度为-40~400、工作压力为10~30Ma的化工设备和管道的优质碳素结构钢和合金钢无缝管。

6. 石油裂化用无缝管 (GB9948-2006)

是适用于石油精炼厂的炉管、热交换器和管道无缝管。

7. 地质钻探用钢管 (YB235-70) 是供地质部门进行岩心钻探使用的钢管，按用途可分为钻杆、钻铤、岩心管、套管和沉淀管等。

8. 金刚石岩芯钻探用无缝管 (GB3423-82) 是用于金刚石岩芯钻探的钻杆、岩心杆、套管的无缝管。

9. 石油钻探管 (YB528-65) 是用于石油钻探两端内加厚或外加厚的无缝管。

无缝管

10. 船舶用碳钢无缝管 (GB5312-85)

中国船级社材料与焊接规范——中国船级社 (CCS)

挪威船级社 (DNV) 规范——挪威船级社 (DNV)

英国劳氏船级社 (LR) 规范——英国劳氏船级社 (LR)

德国劳埃德船级社 (GL) 规范——德国劳埃德船级社 (GL)

美国船级社 (ABS) 规范——美国船级社 (ABS)

法国船级社 (BV) 规范——法国船级社 (BV)

意大利船级社 (RINA) 规范——意大利船级社 (RINA)

日本船级社 (NK) 规范——日本船级社 (NK)

是制造船舶I级耐压管系、II级耐压管系、锅炉及过热器用的碳素钢无缝管。碳素钢无缝管管壁工作温度不超过450℃，合金钢无缝管管壁工作温度超过450℃。

11. 汽车半轴套管用无缝管 (GB3088-82) 是制造汽车半轴套管及驱动桥桥壳轴管用的优质碳素结构钢和

合金结构钢 **热轧无缝管**。

12.柴油机用高压油管（GB3093-86

）是制造柴油机喷射系统高压管用的**冷拔无缝管**。

13.液压和气动缸筒用精密内径无缝管（GB8713-88）是制造液压和气动缸筒用的具有精密内径尺寸的冷

拔或冷轧**精密无缝管**。

14.冷拔或冷轧精密无缝管（GB3639-83）是用于机械结构、液压设备的尺寸精度高和表面光洁度好的冷拔或冷轧精密无缝管。选用精密无缝管制造机械结构或液压设备等。

15.结构用**不锈钢无缝管**

（GB/T14975-2002）是广泛用于化工、石油、轻纺、医疗、食品、机械等工业的耐腐蚀管道和结构件及零件的不锈钢制成的热轧（挤、扩）和冷拔（轧）无缝管。

16.流体输送用不锈钢无缝管（**GB/T14976-2002**

）是用于输送流体的不锈钢制成的热轧（挤、扩）和冷拔（轧）无缝管。

17.异型无缝管是除了圆管以外的其他截面形状的无缝管的总称。按钢管截面形状尺寸的不同又可分为等壁厚异型无缝管（代号为D）、不等壁厚异型无缝管（代号为BD）、变直径异型无缝管（代号为BJ）。异型无缝管广泛用于各种结构件、工具和机械零部件。

18.低温管道用无缝钢管（GB/T18984-2

003）是用于-45 ~ -195 级**低温压力容器**管道以及低温热交换器管道用无缝钢管

一般用无缝管是用10、20、30、35、45等优质**碳结钢**

低碳钢

制造的无缝管主要用于流体输送管道。45、40Cr等中碳钢制成的无缝管用来制造机械零件，如汽车、拖拉机的受力零件。

一般用无缝管要保证强度和压扁试验。热轧钢管以**热轧状态**

或热处理状态交货；冷轧以热处理状态交货。低中压锅炉用无缝管：用于制造各种低中压锅炉、过热蒸汽管、沸水管、水冷壁管及机车锅炉用过热蒸汽管、大烟管、小烟管和拱砖管等。

用优质碳素结构钢热轧或冷轧（拔）无缝管。主要用10、20号钢制造，除保证化学成分和机械性能外要

做**水压试验**

, 卷边、扩口、压扁等试验。热轧以热轧状态交货、冷轧（拨）以热处理状态交货。

无缝管理论计算公式：

$(\text{外径} - \text{壁厚}) \times \text{壁厚} \times 0.02466 = \text{无缝管每米的重量}\{\text{公斤}\}$