## 玻纤增强20聚甲醛日本宝理GH-20

产品名称	玻纤增强20聚甲醛日本宝理GH-20
公司名称	上海盈伟工程塑料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:日本宝理 型号:GH-20 产地:日本
公司地址	上海奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	13764188830 13764188830

## 产品详情

玻纤增强20聚甲醛日本宝理GH-20

DURACON GH-20 物性表

基有债务员	E45034-235836
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量
特性	刚性,高
	高强度
UL文件号	E45034
形式	粒子
加工方法	注射成型
部件标识代码 (ISO 11469)	>POM-GF20
<b>物理</b> 性能额定值单位制测试方法	1.54

熔流率(熔体流动速率) (190° C/2.16 kg) 3.0

溶化体积流率 (MVR) (190°C/2.16 kg) 2.30

吸水率 (23°C, 24 hr)	0.70
<b>確度預慮伸伸柳</b> 测试方法	85
<b>松柳树</b> ************************************	7000
拉伸应力	100
拉伸应变 (断裂)	2.0
弯曲模量	6000
弯曲应力	135
摩擦系数	
Dynamic 1	0.42
与钢 - 动态 2	0.55

磨损因数

0.49 MPa, 0.30 m/sec 3	200
0.060 MPa, 0.15 m/sec 4	300
0.49 MPa, 0.30 m/sec 5	7000
0.060 MPa, 0.15 m/sec 6	10000
准 <del>的 数                                   </del>	5.2
热性多能多量。但他们制则未成为法	158
线形热膨胀系数	
流动 : 23 到 55 ° C	3.0E-5
横向 : 23 到 55 ° C	1.0E-4
可燃煙物等準準測试方法	НВ
<b>心充信鬼额定</b> 值 注象额 定值单位制	CF3500 80.0 到 90.0

干燥时间	3.0 到 4.0
加工(熔体)温度	190 到 210
模具温度	60.0 到 80.0
注塑压力	49.0 到 98.0
螺杆转速	100 到 150