

# 滑石增强POM日本宝理TR-10D

产品名称	滑石增强POM日本宝理TR-10D
公司名称	上海盈伟工程塑料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:日本宝理 型号:TR-10D 产地:日本
公司地址	上海奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	13764188830 13764188830

## 产品详情

滑石增强POM日本宝理TR-10D

DURACON TR-10D 物性表

基本编号	E45034-235810
填料/增强材料	滑石填料, 10% 填料按重量
特性	低翘曲性
	刚性, 高
UL文件号	E45034
形式	粒子
加工方法	注射成型
部件标识代码 (ISO 11469)	>POM-TD10
物理性能额定值单位制测试方法	1.48
熔流率 (熔体流动速率) (190 ° C/2.16 kg)	39
溶化体积流率 (MVR) (190 ° C/2.16 kg)	31.0

吸水率 (23 ° C, 24 hr)	0.50
硬度 硬度值单位制测试方法	90
机械性能 额定值单位制测试方法	3700
拉伸应力	57.0
拉伸应变 (断裂)	5.0
弯曲模量	3500
弯曲应力	90.0
摩擦系数	
Dynamic 1	0.34
与钢 - 动态 2	0.44
磨损因数	

0.49 MPa, 0.30 m/sec 3	10
0.060 MPa, 0.15 m/sec 4	600
0.49 MPa, 0.30 m/sec 5	2500
0.060 MPa, 0.15 m/sec 6	5000
冲击性能额定值单位制测试方法	3.3
热性能额定值单位制测试方法	112
线形热膨胀系数	
流动 : 23 到 55 ° C	9.0E-5
横向 : 23 到 55 ° C	9.0E-5
电气性能额定值单位制测试方法	2.0E+16
体积电阻率	3.0E+14
可燃性额定值单位制测试方法	

UL 阻燃等级

HB

补充信息额定值  
注射速度值单位制

CF2001  
80.0 到 90.0

干燥时间

3.0 到 4.0

加工（熔体）温度

190 到 210

模具温度

60.0 到 80.0

注塑压力

49.0 到 98.0

螺杆转速

100 到 150