

# Baumer相机，Baumer工业相机，瑞士堡盟Baumer工业相机，进口万兆网相机

产品名称	Baumer相机，Baumer工业相机，瑞士堡盟Baumer工业相机，进口万兆网相机
公司名称	广州一诺智能科技有限公司
价格	30000.00/个
规格参数	Baumer:瑞士堡盟Baumer相机 工业相机:高速高帧率工业相机 进口相机:GMAX3265芯片相机
公司地址	广州市越秀区先烈中路110号自编4楼405室（仅限办公使用）（注册地址）
联系电话	020-86285802 18924075188

## 产品详情

Baumer相机，Baumer工业相机，瑞士堡盟Baumer工业相机

卓越的图像质量和高帧率

可靠的工业设计

多个接口实现灵活的系统集成

先进的CMOS传感器技术，带全局和卷帘快门

高帧率、出众的图像质量和易集成性——这些都是[瑞士堡盟Baumer工业相机](#)所具备的独特优势。坚固的工业设计是堡盟Baumer相机在实际应用中确保长期稳定性和精确图像分析的基础。产品系列包括彩色和黑白CCD和CMOS面阵相机，分辨率从VGA到6500万像素不等。千兆网接口相机，万兆网接口相机，抗震相机，宽温相机，一应俱全。凭借20多年的技术与经验，对客户需求的了如指掌，可针对具体应用提供合适的产品。

灵活的应用解决方案，适用于众多行业

\*丰富的CMOS和CCD相机产品系列，分辨率高达6500万像素，帧率高达891 fps。\*相机有：CX/LX/EX/QX等系列,常见有：VCXG,LXG,VLXT,VQXT,VEXG,VLG等系列产品

可靠的解决方案，确保长期稳定性和精确的图像分析

\*工业设计：IP67防护等级、工作温度范围广、自动电压控制。

灵活优化系统成本

\*强大的功能组合和图像处理能力，带各种接口。

设置快速方便，支持Windows、Linux和ARM平台

\*符合GigE Vision、USB3 Vision、Camera Link和GenICam标准。

\*分辨率高达1200万像素的Sony Pregius全局快门传感器：

IMX287, IMX273, IMX174, IMX249, IMX252, IMX265, IMX250, IMX264, IMX255, IMX267, IMX253, IMX304

\*分辨率高达2500万像素的ON Semiconductor PYTHON全局快门传感器：

PYTHON300, PYTHON1300, PYTHON2000, PYTHON5000, PYTHON 25K

\*分辨率高达4800万像素的ams (CMOSIS) 全局快门传感器：

CMV2000, CMV4000, CMV8000, CMV12000, CMV20000, CMV50000

\*分辨率高达2000万像素的Sony STARVIS卷帘快门传感器：

IMX290, IMX178, IMX226, IMX183

\*分辨率高达1000万像素的ON Semiconductor (APTINA) 卷帘快门传感器：

MT9P031, MT9J003

长光辰芯GMAX3265的6500万像素芯片/传感器

使用技术先进的芯片/传感器，芯片供货稳定

\*索尼Sony Pregius的IMX系列芯片/传感器、安美森ON Semiconductor的PYTHON系列芯片/传感器、长光辰芯GMAX3265的6500万像素芯片/传感器；

久经考验的工业相机，长期稳定的产品供应

\*Baumer相机EX系列，集成了各种基本功能，以满足成本敏感型应用的需求，1200万像素，帧率高达335fps。VEXG千兆网接口相机，带USB 3.0接口的VEXU相机，带Sony Pregius传感器的VEX相机，带ON Semiconductor传感器的VEX相机。

\*Baumer相机CX系列，高速可靠的相机——搭载Sony Pregius、Pregius S、STARVIS和Polarsens以及ON Semiconductor PYTHON等先进的CMOS传感器。为苛刻应用而设计：曝光时间低至为1s，工作温度范围广（-40 °C到70 °C）并带有4路电源输出和内置光源控制器。VCX.I相机在苛刻应用中表现更出色。

\*Baumer相机LX系列，坚固耐用的高分辨率高速CMOS相机，像素高达6500万（GMAX3265芯片,VLXT-650C.I,VLXT-650M.I），即便在高速应用中，也能可靠检测任何细节和缺陷。配备双网口、万兆网接口或Camera Link接口，确保灵活集成。

\*Baumer相机QX系列，带内存的高速相机，万兆网接口相机，1200万像素，帧率高达335fps，VQXT-120C.HS，VQXT-120M.HS。

应用领域：

\*机器视觉，包装和印刷检查，测量和检查系统，医疗技术，可再生能源，科研测试，抗震/抗震测试，运动捕捉，生物医疗，机器人，智能交通系统（ITS）等。

工业自动化的发展离不开视觉领域的技术创新与发展，更多关于：Baumer相机，Baumer工业相机，瑞士堡盟Baumer工业相机的应用解决方案，请与专注于视觉领域的广州一诺智能科技有限公司交流探讨。