

南京江宁区环氧云铁中间漆性能检测 涂料相容性检测

产品名称	南京江宁区环氧云铁中间漆性能检测 涂料相容性检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

1 范围

本标准规定了环氧云铁中间漆产品的要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存等内容。

本标准适用于由环氧树脂为主要成膜物质，加入云母氧化铁颜料等制成的双组分涂料，主要用作防腐涂装体系的中间层。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其版本(包括所有的修改单)适用于本文件

GB/T 1725-2007 色漆、清漆和塑料 不挥发物含量的测定.

GB/T 8923 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级

GB/T 9264 色漆流挂性的测定

GB/T 9271-2008 色漆和清漆 标准试板

GB/T 9278 涂料试样状态调节和试验的温湿度

GB/T 9750 涂料产品包装标志

GB/T 13288.1 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理后的钢材表面粗糙度特性
第1部分:用于评定喷射清理后钢材表面粗糙度的ISO表面粗糙度比较样块的技术要求和定义

GB/T 13452.2 色漆和清漆 漆膜厚度的测定

GB/T 13491 涂料产品包装通则

HG/T 3006-2012 云母氧化铁颜料

GB/T 1728-1979 漆膜、腻子膜干燥时间测定法

GB/T 1732-1993 漆膜耐冲击测定法

GB/T 3186 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样

GB/T 5210-2006 色漆和清漆 拉开法附着力试验

GB/T 6742-2007 色漆和清漆 弯曲试验(圆柱轴)

GB/T 6753.3-1986 涂料贮存稳定性试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 要求

3.1 产品应符合标准的要求。

3.2 产品中使用的云母氧化铁颜料应符合HG/T 306-2012 云母氧化铁颜料标准的要求。

4 试验方法

4.1 取样

产品按GB/T 3186 的规定取样，也可按商定方法取样。取样量根据检验需要确定。

4.2 试验环境

除另有规定，制备好的样板应在GB/T 9278 规定的条件下放置规定的时间后，按有关检验方法进行性能测试。干燥时间、弯曲试验耐冲击性和附着力项目应在GB/T 9278

规定的条件下进行测试。

4.3 试验样板的制备

除另有规定外，试验用马口铁板、钢板应符合GB/T 9271-2008的要求，马口铁板的处理按GB/T 9271-2008中4.3的规定进行，钢板进行喷砂处理，其除锈等级达到GB/T 8923中规定的Sa2 1/2级，表面粗糙度达到GB/T 13288.1中规定的中级，用GB/T 13452.2中规定的一种方法测定漆膜厚度。

按要求制备样板，采用与本标准规定不同的底材、底材处理方法及样板制备方法，应在试验报告中注明。

4.4 在容器中状态

打开容器，用调刀或搅拌棒搅拌，允许容器底部有沉淀，若经搅拌易于混合均匀，可评为“搅拌混合后无硬块，呈均匀状态”。主剂和固化剂应分别测试。

4.5 不挥发物含量

将主剂与固化剂按产品规定的比例混合后，按GB/T 1725-2007的规定进行。烘烤温度为 120 ± 2 ，烘烤时间为1h，试样量约2g。

4.6 流挂性

将主剂与固化剂按产品规定的比例混合，搅拌均匀，在 23 ± 2 条件下熟化30min后按GB/T 9264的规定进行。

4.7 适用期

将主剂与固化剂按产品规定的比例混合并搅拌均匀，取约250mL试样倒入内径70mm~80mm容量约300mL的金属罐中，在 23 ± 2 下放置5h后，若无凝胶现象，则可评定为“通过”。

4.8 贮存稳定性

按GB/T 6753.3-1986的规定，在 50 ± 2 条件下贮存30d后测试沉降性。

4.9 干燥时间

按GB/T 1728-1979 的规定进行，表干按乙法测定，实干按甲法测定。

4.10 弯曲试验

按GB/T 6742-2007 的规定进行。

4.11 耐冲击性

按GB/T 1732-1993 的规定进行。

4.12 附着力

按GB/T 5210-2006
的规定，采用直径为20mm的试柱，上下两个试柱与样板同轴心对接进行试验