

韶关油墨刮刀 东帆机械刀片 油墨刮刀定制

产品名称	韶关油墨刮刀 东帆机械刀片 油墨刮刀定制
公司名称	马鞍山市东帆机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望镇三杨工业园
联系电话	19567171327 19567171327

产品详情

刮墨刀手柄大多是木制的，合金油墨刮刀，也有铝制的。凹槽手柄既可以由硬木制作也可以由软木制作，但一定要烘干、无缺痕。软木（如白松）之所以被使用是因为它不但具有足够的强度，而且较轻，油墨刮刀批发，可以制作大尺寸手柄。这是因为刮墨刀的长度可以达到约72英寸（183厘米），所以它的重量显得非常重要。较轻的刮墨刀使用起来比较轻松自如。刮墨刀的木质部分应当用砂纸打磨，油墨刮刀定制，以保证没有粗糙的砂点。

油墨刮刀在印刷过程不断的被摩擦，肯定会在产生的时候出现一定的磨损，这就导致刀刃变钝、产生缺口、刀边变得不平直等问题。

使得印刷产品的油墨层就不平整，对印刷质量产生较大影响。而且，油墨刮刀的耐磨性极强，所以用一般的研磨设备很难修磨，这就增加了修磨的难度。

修磨油墨刮刀也要讲究技巧，包括手工修磨和机械修磨两种方法。一般来说，机械修磨的质量均匀稳定，要比手工修磨好。而手工修磨时，韶关油墨刮刀，会由于油墨刮刀的角度与压力不稳定而影响修磨的效果。在磨刀过程中，我们要把油墨刮刀竖直悬挂，前后拉动磨擦材料，直至刀刃变得光滑。除此之外，我们还可以用刀刃锋利的刀子(手动裁纸刀或机械裁纸刀)把钝刀刀刃切去一部分。但如果刀刃损坏得非常严重，则需要换一个新的刀刃。

影响油墨刮刀压力的因素是气缸压力的大小、硬软刀片的不同、油墨刮刀与印版交叉的角度等，斜度越大，压力就越大。过大的压力会降低油墨的转移率，对印版、刀片的磨损较大；过小的压力容易发生脏版或出现刮刀线。

刮刀接触印版距离的减少有利于提高油墨转移率，但又容易产生脏版；反之可以有效地解决脏版，并避免一些细小的线痕，但会降低油墨转移率。

韶关油墨刮刀-东帆机械刀片-油墨刮刀定制由马鞍山市东帆机械科技有限公司提供。韶关油墨刮刀-东帆机械刀片-油墨刮刀定制是马鞍山市东帆机械科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您

拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陶经理。