

高频感应加热设备 无锡捷兴机电 高频感应加热设备报价

产品名称	高频感应加热设备 无锡捷兴机电 高频感应加热设备报价
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋10 5-106
联系电话	13806194773 13806194773

产品详情

高频加热之透热类设备 高频感应加热机采用IGBT功放，软开关谐振双调控及频率自动跟踪系统，高频感应加热设备，MOSFET器件和的变频技术，高频运行稳定。高周波感应加热机具备恒定电流和功率控制功能，极大的优化了金属加热过程;高频感应加热机，在同等条件下具有比传统的高周波电子管加热设备省电50%，无高周波辐射、无高周波干扰。减少了电力负荷和电力增容，具有100%的满负载设计，高频感应加热机可连续二十四小时不间断工作;高周波感应加热机，高频感应加热设备直销，具有自动加热、保温、冷却三段时间功能设定，有利于提高高频感应加热机的加热质量，简化人工操作。可根据功率和频率选择高频感应加热机电源，高频感应加热设备报价，高周波频率越高，加热深度越浅，高周波频率越低透热性越好。感应加热机1~20KHZ的高周波频率自动跟踪。

高频加热之透热、焊接类设备。频率在16KHZ左右，可透热 80左右工件，可焊接多种硬质合金刀具。

- 一、标准件、紧固件的热墩。
- 二、钎钢、钎具是回火、锻造、挤压等的加热。
- 三、金刚石锯片、钻具的焊接。
- 四、钎头、煤钻头、柳杆钻头、截齿的焊接。
- 五、车刀、刨刀、铣刀和各种木工刀具的焊接。

高频淬火设备的感应淬火设备，该汽车半轴淬火机有超音频淬火设备，也有中频淬火设备，其中超音频

和中频也有不同型号，方便汽车半轴生产厂家针对不同尺寸大小的工件进行感应加热淬火。高频淬火设备只因对汽车半轴淬火效果很好，所以许多业内人士都把该设备称为了汽车半轴淬火设备，也有人称汽车半轴淬火设备或者超音频汽车半轴淬火设备等，不同人叫法不同，高频感应加热设备生产厂家，但均是指的同一电源设备。

高频感应加热电源的应用及特点高频感应加热电源应用电磁感应原理，置工件于交变磁场中，产生涡流损耗而发热，达到熔炼，透热、淬火等加热的要求，这种加热方式，具有加热快、烧损少，劳动强度低，能保证产品质量和易于组织自动生产线等优点，因此得到越来越广泛的应用。

中、高频感应加热应用领域：

热处理：各种汽配、摩配、五金工具、齿轮、链轮、汽动、液压配件等金属零件的局部或整体淬火、退火、回火等。

热成型：各类大小型标准件、非标件、模具顶针的整体、局部透热红冲及麻花钻的热墩热轧等。

钎焊：各种车刀、合金刀具、木工刀具、各类大小钎头、锯片锯齿、钢管、铜管的焊接、同种异种金属的焊接。

金属熔炼：金、银、铜、铁、铝等金属的(真空)熔炼、铸造成型及蒸发镀膜。

高频感应加热设备-无锡捷兴机电-高频感应加热设备报价由无锡捷兴机电设备有限公司提供。无锡捷兴机电设备有限公司是一家从事“高频感应加热设备,中频熔炼炉,高频淬火设备,高频加热机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“捷兴机电”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使无锡捷兴机电设备在行业设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！