

# 塑料多功能撕碎机 河南永硕重工 郑州多功能撕碎机

产品名称	塑料多功能撕碎机 河南永硕重工 郑州多功能撕碎机
公司名称	河南永硕重工设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市北山口镇白河村
联系电话	15093172537 15093172537

## 产品详情

注意用料量为了确保金属撕碎机的良好运行，放入物料时，应根据金属撕碎机的容量放置物料，且不要超过标准容量，否则过多的物料会导致切碎负荷。超出轴承范围。尽管可以在短时间内大大提高产量，但对工具的影响很大并造成损坏。撕碎机想知道它的价格是否昂贵，因为现在有很多人想要加工一些木材，无论是我制造家具还是配件，这都是需要的。选择合适的工具许多人认为切碎工具是由非常坚固的冷作模具钢制成，具有高硬度和耐磨性的特点，因此无论使用哪种材料，都很难使用同一工具。对于金属撕碎机来说，这也是一个很大的误解。由于切刀的形状不同，因此适用的材料也不同。因此，在进行切碎操作时，应根据材料选择不同形状的刀具。这将确保金属撕碎机具有良好的切碎效果。撕碎机不会受到任何损坏。保持材料的平整度当金属撕碎机在工作时，尤其是在初始加工过程中，请尝试确保物料的平整度，以便在初始加工过程中具有一定的工作效果，这大大减少了后期的重复工作量，从而减少了当金属撕碎机被磨损时，金属撕碎机的工作效率得到提高。

金属撕碎机的接地线须根据要求进行绑扎当我们初次安装金属撕碎机时，接线是非常重要的部分。由于金属撕碎机通常仅在工厂使用铅电缆，因此用户在安装电缆时需要分别重新连接电缆。因此，连接电缆时请注意正确的方法。否则，将对其使用产生重大影响。让我们看一下金属撕碎机的电缆连接方法：从金属撕碎机上剥去大约30-35mm长的电缆的铜芯，然后用砂布擦拭铜线以使其发光。将外部三芯电缆的铜线剥去30-35mm，然后用砂布擦拭干净。插入三芯电缆和从外部电缆剥去的铜线。然后用细铜线将其紧紧捆扎。剪掉其余的部分，并用一把剪刀防止其受到约束。三个线头分别焊接，焊头表面光滑，刺，焊接错

误。如果没有，则应重新焊接。直到满足要求。用聚酯绝缘胶带挤压一半。(半层敷料法)包扎后8-12层敷料。然后用塑料胶带包裹两层以增加强度。将三根脚跟电线用塑料带包裹起来，多功能撕碎机生产厂家，并将两层包裹在每根电线绝缘层末端超过50毫米的地方。包扎后，取一盆冷水，将包裹的线浸入水中。12小时后，使用500V兆欧表测量绝缘不少于50兆欧。否则，应重新包装直到满足要求。金属撕碎机的接地线也须根据海底电缆连接过程的要求进行绑扎。连接电线后，在观察变化的同时继续摇晃绝缘电阻，以防止电缆壁破坏电缆绝缘层。如果绝缘水平降到0.5M 以下，则应将其放置以检测原因。

## 废钢撕碎机壳体的组装你知道多少

废钢撕碎机壳体的组装：废钢撕碎机壳体安装在机器底座的壁上，塑料多功能撕碎机，固定螺栓未拧紧。在轴承箱和挡板之间留出2mm的间隙，然后将轴承，郑州多功能撕碎机，夹紧衬套，固定垫圈和圆螺母安装在固定端并固定。固定外壳并拧紧螺栓。用1/4的钾基润滑脂填充轴承空间。安装轴承盖并拧紧。如果废钢撕碎机在运行过程中出现故障，不仅会对操作人员的造成危害，还会影响废钢撕碎机的正常生产。使用废钢撕碎机时，废钢撕碎机的装置和操作应严格按照手册规则或人员的指导进行。

塑料多功能撕碎机-河南永硕重工-郑州多功能撕碎机由河南永硕重工设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。河南永硕重工设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!