

24瓶 12瓶 啤酒 周转箱模具

产品名称	24瓶 12瓶 啤酒 周转箱模具
公司名称	浙江台州双丰模具有限公司
价格	25000.00/个
规格参数	型式:四面进叉 尺寸:525*360*310 (mm) 材质:PP
公司地址	台州市黄岩黄长路528#4幢
联系电话	0086 576 84207502 13989616616

产品详情

型式	四面进叉	尺寸	525*360*310 (mm)
材质	PP	静载	100 (kg)
动载	50 (kg)	适用范围	周转, 载运

双丰模具公司是一家专业制造不同规格不同型号的酒瓶周转箱模具工厂。

产品特点：注塑周期短、效率高、寿命长、成本低。

- 1、采用国际先进水平特殊流道设计。
- 2、模具冷却采用循环流水，有效提高产品出模效率。
- 3、模体紧固件采用12.9级高强度螺栓。
- 4、滑块采用特殊拉杆结构，产品生产效益可提高50%以上（一天可生产3000个以上）。
- 5、模身采用进口p20、718优质模具钢或进口合金钢制造。钢材硬度hrc28 ~ hrc60
- 6、中期标准调制处理，经回火、氮化处理。使工件具有良好的综合机械性能，刚度大、变形小。后期内外镀铬处理，镜面抛光。平面度好、精度高、容易脱模。

具有很高的表面硬度（大于hv850）及耐磨性、不变形，很大程度的增强了模具寿命（至少在50万模以上）。

7、主要加工设备：cnc数控铣加工中心、cnc高速数控精雕加工中心、cnc深孔钻床加工中心。iso9001质量体系。

8、产品适合注塑生产各种塑料箱、物流箱、周转箱、储物箱等。耐冲击、耐磨、耐酸碱、耐低温。广泛运用于：运输、仓库、储存、航空、装配业、纺织等行业承载运输周转。

9、模具规格：根据产品外观尺寸规格客户要求定做。

10、我们将提供给您：及时答复信件、电话或传真、提供报价和模具设计方案、进行技术方面交流、发送模具加工处理图片和计划、测试模具和寄样，及时发货。

每周各个环节定时提供给客户数据、图片、影视、提供模具进展情况等服务。

技术参数:

制造周期：	30天	适合注塑机型：	400吨以上或2000克以上	注塑生产周期：	30秒
模具寿命：	50万模以上	模具规格尺寸：	按客户技术要求或样板制造	注塑产品材料：	pp、p
模具特性：	注射成型模	模具制造钢材：	进口p20、718或进口合金钢	型芯硬度：	hrc28
模身处理：	调制、回火、氮化	表面处理：	镀铬、纹理、镜面抛光	模具水口：	热流道
模具结构：	特殊拉杆	模具出数：	一出一	模具标准：	dme

交期短，起模快。准确的交期，亲切实在的服务。融汇先进设备，打造行业精品。浙江双丰模具有限公司的尊崇是“技术求第一，质量求发展”。合理造价，与客户真诚合作。

工艺介绍:

经营范围 注塑模具，塑料模具，塑胶模具，机械制造及产品加工加工设备 数控龙门2台，数控铣3台，精雕2台（斜度雕2台），线切割3台，钻床4台，磨床1台。模具车间5间/5人世界先进 数控加工中心40多台，东芝bf-130b落地镗铣加工中心、东芝bm-100柔性生产单元、东芝bt-200qe卧式加工中心、

三菱bf-100落地镗铣、日本大喂龙门加工中心、日本日立龙门加工中心、美国拉斯数控铣加工中心等大型加工设备；

以及德国黑勒卧式加工中心、英国侨宝卧式加工中心等中型设备

注塑加工 200克到12000克，国内外知名品牌注塑机20多台

产品材料 pp、pe、pa、ps、pc、abs、pps、tpe、pet、pmma etc

加工能力 模具设计、模具制造及注塑成型加工 模具材料 45#调质、50#调质、60#调质、40cr调质、p20h、718h、2738、2316、s136、h13、nak80供您选择，模架：45# 预硬>30 rc冷却系统 优化设计的循环流水,提高生产效率，降低您的成本中期处理 调质、回火、氮化，提高硬度。后期处理氮化(氮化处理温度低，变形很小，不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度（大于hv850）及耐磨性)

模具内外镀铬处理，镜面抛光。平面度好，精度高，容易脱模模具寿命 p20正常使用不低于30万模运输方式 在模具出运前必须装上锁模块，物流运输备注

模具在生产过程中我们每个环节要向客户提供模具进展情况

产品要求：（一）、表面没有变形、缩孔、注射孔痕迹等影响视觉效果缺陷。（二）、模具所有权归客户所有。（三）、模具交付时间：该模具交付试样时间为xx天，即xxxx年xx月xx日。但特殊情况除外：（例如因甲方产品修改以至时间延迟）（四）、模具验收方式：按客户要求，调试达到产品装配合格，可以正式生产。（五）、模具制作流程：审图-备料-粗加工-调质-精加工-检验-装配-飞模-镀铬-试模-交样-生产（出运）。（六）、售后服务：凡在我司开制模具，免费保修期为1年，如因我方原因造成的质量问题，由我方无偿维护（人为原因及非正常使用除外）。所有模具在保修期满后我公司仍将提供终生维修，视情况轻重收取适当维修费用。售后服务:0086 0576 84207502

产品工艺：按照国内当前流行高科技环保工艺加工，制作。

承接定制：本公司可以承接客户定制，按照客户需求进行产品的生产加工。

公司本着质量第一、信誉至上的原则，凭品质与实力创造价值

浙江双丰模具有限公司(模具制造、加工)位于“模具之乡”——黄岩、始于佛山市南海区鳌强机械厂(机械制造、注塑加工)，是一家集大型机械加工、精密注塑模具研发、产品注塑成型、销售服务于一体的工厂。

特别在大型机械加工、托盘模具、塑料箱模具、周转箩模具、水果筐模具，至今已取得斐然的业绩和成效(主要特点：周期短、效率高、寿命长、成本低)。

多年来，我厂本着“价格优惠，质量第一，诚信为先”的宗旨。专业研发各种高难度，高效率，高精度注塑模具，获多项国际模具结构专利。

并协助客户开发市场急需产品，提供周期短、精度高、寿命长的优质模具。部分模具出口日本、印尼、美国、北非、马来西亚等国家。

本厂全体员工上百人，几十年专业从事模具设计、加工制作的专业技术人才，引进国际先进的cad/cae/cam技术体系，拥有cad/cam图形工作站、绘图机，并采用了c-mould软件进行塑料流动分析和surface软件系统进行逆向工程设计。

现有数控加工中心40多台，从200克—1万克加工能力注塑机20多台，世界先进设备东芝bf-130b落地镗铣加工中心、东芝bm-100柔性生产单元、东芝bt-200qe卧式加工中心、三菱bf-100落地镗铣、日本大喂龙门加工中心、日本日立龙门加工中心、美国拉斯数控铣加工中心等大型加工设备；以及德国黑勒卧式加工中心、英国侨宝卧式加工中心等中型设备，能快速地适应国内外客户的需求。

浙江双丰模具有限公司是一家经国家相关部门批准注册的企业。以雄厚的实力、合理的价格、优良的服务，给全球各国的客户提供完美的解决方案和技术、服务支持。

本厂客户有广船国际、衡阳华意集团、台中精机集团、台湾庆尤企业、印度苏司兰风电公司、香港力劲集团等多家名牌企业。

热情欢迎国内外朋友来电、来厂参观指导，或发图纸询价，并愿与你精诚合作，共创辉煌。

cnc数控加工中心车间

cnc龙门加工中心 cn电火花 三坐标测量仪

注塑车间一角

立式合模机

模具生产车间一角

模具厂 :浙江双丰模具有限公司 (模具制造、设计、生产、加工)

地址 :浙江省台州市黄岩区黄长路528号

邮编 :318020

电话 :13989616616

机械厂 :佛山南海鳌强机械厂 (注塑加工、机械制造)

qq:133001588 或10583911

我们将根据商品重量和发货区域，进行选择。买家若有其他快递公司需求请咨询客服。

公司主页 : <http://www.madeinhy.com>