

A级水泥基匀质板设备内部设计结构

产品名称	A级水泥基匀质板设备内部设计结构
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:全自动 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

A级水泥基匀质板设备内部设计结构

匀质板设备是以聚合物改性砂浆以及连续均匀的墙体包裹水泥保温板的生产线设备，主要是生产建筑防火外墙保温板，原料为水泥和粉煤灰与聚苯颗粒及少量的发泡剂、稳泡剂、纤维硅钙质材料和发泡剂等。水泥基匀质板生产线注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡。

匀质设备产品一种新型墙体保温材料，其主要原料为EPS颗粒，水泥，纤维等材料。此产品利用先进的生产工艺，采用科学配比，经流水线一次成型，再经自然养护而成。制作过程：在水泥浆液中，加入一定比例的发泡剂，聚苯颗粒，不断搅拌，将水泥液体膨胀到一定的比例，就形成了水泥匀质发泡保温板。

匀质板设备在传统聚苯板的基础上，通过技术研发开发出新型产品：热固型改性聚苯板又称匀质板。*的特点是传统聚苯板的热塑型升级为热固性。匀质板设备辅以适量发泡、憎水等添加剂，经加水混合搅拌、模具或设备压制成型、养护、加工等工艺而制成的用于建筑节能工程的具有良好防火性能的保温板材。

匀质板以镁水泥或普硅水泥为主要胶凝材料生产的不燃型复合膨胀聚苯乙烯保温板，应通过抗返卤、泛霜及氯离子溶出量检验，使用范围限于外墙内保温工程