

# HJ431高锰高硅低氟 埋弧 熔炼 压力容器焊剂

产品名称	HJ431高锰高硅低氟 埋弧 熔炼 压力容器焊剂
公司名称	莱芜市光源金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:HJ431 类型:压力容器用焊剂
公司地址	莱芜市莱城区口镇工业园
联系电话	0634-6650376

## 产品详情

型号 HJ431 类型 压力容器用焊剂

莱芜市光源金属制品有限公司位于泰山东麓,莱城区工业园内,集团公司成立于1956年,下设有电池材料、化工、焊剂等分厂。其中焊剂分厂占地面积76亩,拥有年产6000吨埋弧焊剂生产线。生产设备先进,检测设备齐全,具有雄厚的技术和产品研发能力,可为用户提供各种型号的埋弧焊剂,是目前国内生产埋弧焊剂品种最多的企业之一.各种型号的埋弧焊剂质量、技术和性能完全符合gb/t5293-99、gb/t12470-03、gb/t17854-99等国家标准.产品销售络覆盖全国各大中城市,并出口国外,已形成良性循环的经营体系,深受国内外用户赞誉。目前公司正在开发耗能低的冷轧专用埋弧焊剂,并取得很好的进展。

请用户认准“光源牌”谨防假冒,我们将始终坚持"质量第一"、"用户满意"的原则,以一流的管理,一流的产品,让每个顾客得到满意的产品和最佳的服务,热忱欢迎国内外各界人士和朋友参观指导交流合作.我公司致力于技术创新,严格管理,忠诚服务,一丝不苟,愿成为所有需求者的朋友。

本公司网址:<http://lwgyjszp.cn.alibaba.com/>

焊剂 hj431广泛用于船舶、桥梁、压力容器、石油管道、金属结构、化工、建筑、矿山机械制造、锅炉行业,并具有电弧稳定、脱渣容易、焊缝成形美观、机械性能良好等优点!

说明:sh·hj431是高锰高硅低氟焊剂.为红棕色至浅黄色玻璃状颗粒,粒度为8-40目.可交直流两用,焊接工艺性能良好。

用途:配合 h 0 8 a , h 0 8 mna,h10mnsi等焊丝,焊接低碳钢及某些合金钢(如16mn,15mnv等结构,如锅炉、船舶、压力容器等。也可以用于电渣焊及铜的焊接。

焊剂参考成份(%)

siO <sub>2</sub> +mno	caF <sub>2</sub> +cao	al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +mgo	s	p
74-78	10-14	9-12	0.06	0.08

注意事项:

1.焊前须经250-300度烘焙二小时。2.焊接材料处须清除钢锈、油污、水分等杂质。

<http://laiwuhj.taobao.com>.本公司淘宝店铺

直接来电咨询!电话0634-6650376.手机:13563474065