

# 中频炉可塑料

产品名称	中频炉可塑料
公司名称	湖北中钢金鉴耐火材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:中钢耐材 使用温度:1780 产地:湖北襄阳
公司地址	湖北省襄阳谷城县城关镇粉阳路1号（谷城桥梁厂内）
联系电话	0710-7336336 13656999993

## 产品详情

### 一. 产品介绍

本品属于高纯刚玉基氧化物作为原材料的不定型可塑耐火材料的一种，由70%~80%粒状和粉状物料加10%~25%的可塑性黏土等结合剂及适量增塑剂配制而成的耐火材料。

### 二. 产品特点

呈硬泥膏状，并在较长时间内保持较高可塑性含有较多的可塑黏土组成，水分也较捣打料多。在硬化前可塑性好;硬化后具有一定强度。在高温下有良好的烧结性、一定的体积稳定性和其他高温性能。可制成片状、块状。

主要技术数据：

化学成份(主要成分)物理性能

Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> : 98.5%

Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub> : 4.0%

Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> : 0.5

P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> : 3.9

SiO<sub>2</sub> : 9.0

使用温度 : 1850

低使用温度 : 1400

体积密度 : 2.95g/cm<sup>3</sup>

耐压强度 : 30 MPa

包装 : 纸箱或桶复合包装

重量 : 25KG/袋

施工方法 : 干捣或振动

(上表所列成分为烘干后所测, 不包含水分的数值)

### 三. 产品优点

优异的粘结性能;抗热冲击性;适用于黑色金属和有色金属;抗磨性和抗侵蚀性;添加纤维促进水粉快速排出

。

### 四. 适用范围

修补料是种很好的理化指标耐火材料，提供给以后的现场使用参考。可用作：

- 1、制作炉领封口;
- 2、炉嘴筑炉料;
- 3、修补炉体;
- 4、浇包及其他热金属传输设备的新衬料和修补料.
- 5、运转包衬以及工业窑炉用热修补材料

### 五. 施工工艺

#### 1. 修补前的准备

当浇注后一炉金属且在金属冷却之前，应采取各种努力在炉衬上留下尽可能少的残余金属和渣。炉衬应强制风冷，不可用水。这将保证快冷形成的裂纹小于慢冷形成的裂纹。当炉衬足够冷时，应除掉被修补区域的残余金属和渣。

为了得到好的粘结效果，取少量修补料与水混合成泥浆。把泥浆涂在修补区。这层泥浆充当接面料，使被修补的炉衬料或工业炉衬表面性质更均一，以致修补料能很好的粘结。

## 2. 修补

只要炉衬余热不使修补工作难以进行，它就非常有利于修补工作。炉衬内的余热能快速干燥底涂层，如果修补工作完成，它也有助于开始修补料的干燥过程。对从上炉环到炉底之间炉体侧壁的任何区域修补都应施工成一个完整的环，这一点至关重要。小片区域修补一般粘结性不会好。环形修补能使材料相对“自锁”，因而能保证材料在干燥、烧结和随后的运行过程中不移位。

如果炉衬底部需要修补，这个工作应首先进行。引入足够多的修补料，在手工捣打后使底部恢复到原始厚度。底部修补厚度应不超过51mm。

## 六. 包装储存

PE袋装及内膜包装，25kg/包，1000kg或1500kg/托盘，储存运输应干燥防潮防晒，储存期不超过六个月。