

河南丁基衬胶管价格

产品名称	河南丁基衬胶管价格
公司名称	河南畅鸣管业有限公司
价格	150.00/米
规格参数	品牌:畅鸣管业 型号:DN100 产地:河南洛阳
公司地址	河南洛阳空港产业集聚区
联系电话	15517928512 15517928512

产品详情

河南丁基衬胶管报价

河南畅鸣管业衬胶管道钢件施工下料要求尺寸准确，已硫化过的胶板硬度较高，弹性较大，失去了未硫化胶板的可塑性。胶板的任何变形都是弹性延伸的结果，较大的变形会影响粘接性和耐腐蚀性。因而衬胶钢件施工下料时要求尺寸准确。

粗糙度仅0.0267，相对粗糙度为 3.311×10^{-4} ，清水阻力系数为0.0165，比普通钢管约小17，且橡胶对常规的酸，碱等介质有适应性，不会造成腐蚀和结垢。

河南畅鸣管业有限公司欢迎您咨询选购

河南畅鸣管业与澳大利亚公司协作，引进其进步前辈的管道冷粘工艺及橡胶板，将其冷粘

技能及产物使用于橡胶与钢管之间的粘接，以通俗钢管作为钢架资料，以耐磨、防腐、耐热等功能的橡胶作为衬里层，将金属特征和橡胶特征合二为一，构成了刚柔相济的管路设备，具有高强度、高耐磨、高防腐和耐高温等功能，因而可普遍用于冶金、矿山、电业、化工等工业排渣、排气等管道系统。

丁基衬胶管链接方式：1.不开裂，连接可靠：钢橡两种材料的结构是复合而成的，克服了塑料管的快速应力开裂现象，所以不会发生塑料管难以克服的快速应力。2.多样的连接方式，快捷方便：安装方便，装卸，运输，搬运，安装和使用很方便，现场连接快捷，简便，不需焊接。采用法兰，柔性接头和伸缩接头连接，不会发生塑料管道翻边断裂，锁头脱落等现象，连接密封可靠。

3.客户可以跟据实际需要定制胶管。

橡胶是一种耐化学腐蚀的材料，应用于酸、碱、盐输送系统，本公司可根据用户不同环境的需要，采用的橡胶如:丁苯橡胶、天然橡胶和氯丁橡胶等作为衬里，衬里胶可是硬胶、半硬胶或软胶，还可交替使用，也可是多层（如一层硬胶、一层软胶）。

丁基衬胶管特性：

1.结构优良:管材的增强骨架钢管与橡胶层使用高性能的粘合剂复合为一个整体，采用特殊工艺经公司的专注硫化设备复合硫化成型，克服了钢管耐压不耐磨，塑料、橡胶耐磨不耐压以及玻璃钢脆抗冲击性能差等缺点，同时具备钢管和耐磨橡胶的共同优点，综合性价比

。

2.耐磨性能好，使用期长:磨耗值测试结果一般在0.03 ~ 0.20 cm³/1.61km范围内，约为塑料的3 ~ 5倍，耐磨性比钢管高4 - 6倍。

3.强度高, 抗冲击性高:橡胶弹性体的密度低(1.2g/cm^3), 重量轻, 具有较好的吸振性能和的耐机械冲击性能, 高强度, 刚性好, 不产生蠕变, 抗冲击, 抗震, 抗水锤性能强, 便于运输, 安装和维护。

4. 防腐性能:我公司采用的内衬橡胶化学性能稳定, 能耐绝大多数腐蚀性介质和溶剂的侵蚀, 比聚乙烯、聚丙烯、尼龙、ABS等塑料更耐腐蚀。除强氧化性酸液外, 在一定温度和浓度范围内能耐各种腐蚀性介质(酸、碱、盐)及介质(萘溶剂除外), 在20 和80 的80种溶剂中浸滞30天, 外表无反常现象, 其它物理性能也几乎没有变化。

5.温度适应范围广:脱硫衬胶管道可以在 $-40^\circ\text{C} \sim +140^\circ\text{C}$ 的范围内长期使用, 衬胶层不会因温度变化而与钢架脱开。

6.节能:润滑性好, 运行阻力损失小, 节省运行费用。脱硫衬胶管道内壁光滑如镜, 粗糙度只有 $Ra0.02668$, 内衬橡胶其自润滑性和不粘着性能好, 运行阻力比普通钢管小20%左右, 可节省大量输送电力。

7.使用使用期长:抗老化性能优越, 在正常使用压力温度下一般使用使用期达到15年以上(理论值)。管道使用6-8年后90°转动一次, 使用使用期会更长, 衬胶管道可反复衬胶使用4次, 减少成本, 制作周期短, 可确保工期。

8.防垢, 缓结垢性能好:内衬橡胶的表面粗糙度小, 粗糙度仅0.0267, 相对粗糙度为 3.311×10^{-4} , 清水阻力系数为0.0165, 比普通钢管约小17, 且橡胶对常规的酸、碱等介质有适应性, 不会造成腐蚀和结垢。

9.不开裂, 连接可靠:钢橡两种材料的结构是复合而成的, 克服了塑料管的快速应力开裂现象, 所以不会发生塑料管难以克服的快速应力

10.多样的连接方式，快捷方便:安装方便，装卸，运输，搬运，安装和使用很方便，现场连接快捷，简便，不需焊接。采用法兰，柔性接头和伸缩接头连接，不会发生塑料管道翻边断裂，锁头脱落等现象，连接密封可靠。

河南畅鸣管业有限公司欢迎您咨询选购

丁基衬胶管使用耐磨橡胶的优点：

与铸石、复合陶瓷、合金、钢铁等硬性物质不同，橡胶本身耐磨，橡胶的弹性可吸和收排斥冲击力和摩擦力，具有“以柔克刚”的特性，所以不易磨损。

耐纳特橡胶具有其特殊的冷粘技术而在大量的矿山中和其它行业中应用。采用耐纳特橡胶可以与金属件、橡胶件、塑料、水泥、木材等进行冷粘，很方便的解决了过流件和被撞击件的磨损问题。

河南丁基衬胶管报价

热硫化脱硫管道衬胶工艺及技术，衬胶钢管、衬胶弯头、衬胶三通是电厂脱硫管道系统中必不可少的3件衬胶产品，其内衬橡胶全部经过工艺生产，具有高的耐磨、耐高温、耐腐蚀能力。衬胶钢管内腐蚀能力远远高于钢管，同时，橡胶的柔韧性比较好，在输送颗粒状介质时可起到缓冲的作用，降低管道的冲击力。衬胶钢管可应用在高磨损管道中。河南畅鸣管业衬胶管道温度适应范围广:脱硫河南畅鸣管业衬胶管道可以在-40 ° C ~ +150 ° C的范围内长期使用，衬胶层不会因温度变化而与钢架脱开。河南畅鸣管业衬胶管道耐磨功能好，运用周期长，经矿山，化工，电力等系统用户运用，河南畅鸣管业衬胶管道耐磨功能是普通钢管的8倍以上。

衬胶管道工艺流程：

设备及管件需喷砂除锈达到Sa2.5级，用压缩空气吹净表面浮尘，然后涂刷一遍底胶浆。

设备缺陷处理 二次胶浆涂刷 三次胶浆涂刷贴衬 中间检查 硫化 成品检查 成品 修理

铭泰制造公司专注从事脱硫衬胶管道衬塑管道脱硫管道衬胶钢管衬塑钢管的研发和生产，为客户提供优质的耐磨防腐管道产品及技术服务。公司多年逐步发展为大型高新技术企业生产衬塑管道衬胶钢管衬胶管道耐磨衬胶管道脱硫衬胶管道及各种防腐耐磨管件.质量可靠。

防腐衬胶管道设计、制造有哪些要求？

- 1.防腐衬胶管道的设计应便于设备制造，衬里施工及检验。
- 2.防腐衬胶管道设备的钢度应保证其施工及使用中不变形。
- 3.防腐衬胶管道设备的所有加工及实验应在衬里施工前进行。
- 4.防腐衬胶管道设备设计时，应为衬里厚度留出余量。
- 5.设备的受衬表面应圆滑过渡。菱角和边缘的圆弧半径不小于5mm，特殊要求不小于3mm。
- 6.衬里设备不应采用铆接、螺栓、螺纹连接。特殊要求，可采用埋头铆钉铆接。
- 7.密封容器至少应设置二个人孔，人孔的直径应不小于450mm。
- 8.设备不能采用外部直接加热，设备内喷淋管和加热装置距衬里应不小于100mm。喷淋管和导管引入的介质不能直接冲刷衬里面。
- 9.配管应便于施工，支管、接管应尽量短。管端设计成焊接法兰或活套法兰。
- 10.防腐衬胶管道管子直径应不小于25mm。管径小于450mm时，应采用无缝钢管。
- 11.弯管、弯头的弯曲半径应不小于公称直径3.5倍。弯曲角度应不小于90°，且只允许在一个平面内弯曲。
- 12.焊接工艺应避免衬里一侧形成气孔，不应采用非连焊接、搭焊接。
- 13.焊缝表面应光滑，焊缝高度应不大于3mm，焊缝不应有咬边、裂纹、表面孔洞、焊瘤、未焊透等缺陷。
- 14.焊缝不得用树脂、腻子、低熔点的钎焊和铜焊补焊。
- 15.铸铁设备表面应光滑、致密、无熔渣、型砂、夹渣、缩孔、结疤、裂纹、气泡、毛刺等缺陷。

丁基衬胶管应用领域：

选矿衬胶管道：磁选机筒体包胶，叶轮衬胶，浮选机槽体衬胶，分级机槽体衬胶，振动给料机衬胶，球磨机衬里，衬胶管道振动磨料机，聚氨酯衬里振动磨料机，滚筒筛选机衬胶。

化工衬胶管道：衬胶槽体，衬胶罐体，衬胶反应釜，塔体衬胶。

1、选矿厂：皮带头尾轮衬胶、矿浆输送管道的衬胶、旋流器分配器及沉砂槽衬胶、浮选机槽体衬胶、磁选机筒体衬胶、沉淀池槽体衬胶、以及其它漏斗、料仓耐磨衬胶等。

2、洗煤厂：头尾轮衬胶、管路衬胶、槽体衬胶、筛子大梁衬胶等。

3、水泥、化工厂：头尾轮衬胶、生熟料仓漏斗防堵耐磨衬胶、配料车间漏斗衬胶以及其他反应罐衬胶等。

4、煤发电厂：原煤给料漏斗衬胶、头尾轮衬胶、输送衬胶管道、尾渣池衬胶等。

水处理衬胶管道：

“水处理”是通过物理、化学和生物手段，去除水中一些对生产、生活不需要的物质的过程。是为了适用于特定的用途而对水进行的沉降、过滤、混凝、絮凝，以及缓蚀、阻垢等水质调理的过程。

水处理衬胶管道采用耐磨、耐油、耐热、耐酸碱腐蚀等不同类型的胶板做内衬，应用热硫化及冷粘两种工艺进行加工，为水处理设备添加有效的防护层。

丁基衬胶管的硫化工艺：

1、加热硫化衬胶管道

将未经硫化的衬里用橡胶板用胶粘剂粘贴在受衬设备上，经加热(高压蒸汽、常压蒸汽、热水、热空气)硫化形成的衬里。硫化后的胶板按其硬度分为硬胶、半硬胶、软胶。

2、自然硫化衬胶管道

将未经硫化的衬里用橡胶板用胶粘剂贴在受衬设备上，在常温条件下完成硫化过程形成的衬里。

3、预硫化衬胶管道

自然硫化衬胶管道：将未经硫化的衬里用橡胶板用胶粘剂贴在受衬设备上，在常温条件下完成硫化过程形成的衬里。河南畅鸣管业衬胶管道分量轻，易装置，维护和运输便利，河南畅鸣管业衬胶管道的钢架仅起承压，可减薄到低承压水，期分量比通俗钢管轻20——30%。