

薄膜撕碎机公司 马鞍山撕碎机公司 马鞍山联冠机械公司

产品名称	薄膜撕碎机公司 马鞍山撕碎机公司 马鞍山联冠机械公司
公司名称	马鞍山市联冠机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇鸭绿江东路206号
联系电话	18355501534 18355501534

产品详情

撕碎机设备在使用一段时间后，为造成一定的磨损，那么造成撕碎机设备锤头磨损的原因有哪些呢？

- 1、撕碎机设备表面热处理不当，因锤头是用钢制成，头部经渗碳、淬火处理，淬火硬度为HRC60~65，若热处理不当，使用中会很快磨损。
- 2、撕碎机锤头的厚度小，常用矩形双销孔锤头，其使用寿命为200~500小时，厚度小虽可减轻重量而使撕碎生产率提高，但使用寿命短，马鞍山撕碎机公司，一般撕碎锤片选用2~3mm，撕碎其它硬物料选用6~8mm。
- 3、吸风量太大，薄膜撕碎机公司，撕碎机设备一般都采取吸风措施来降低机内温度、湿度，并防止粉尘外泄，但吸风量太大也会造成锤头不均匀磨损，应适当控制风量。
- 4、撕碎机的锤头与筛片的间隙太小，废钢撕碎机公司，一般应保持在4~12mm，硬料为10~14mm。

单轴撕碎机是我们非常常见的一种撕碎机，运用非常广泛，但是在单轴撕碎机使用的过程中需要注意哪些情况您知道吗？

- 1.单轴撕碎机在运行时，铝板撕碎机公司，撕碎机的轴承逆时针旋转，受惯性力的影响，密封套会顺时针方向旋转，两个密封套均向皮带方向移动。
- 2、轴承弯曲断裂。废铁撕碎机在组装的过程中容易发生弯曲甚至断裂。
- 3、滑动轴承在长时间的使用过程中，轴承颈部会严重磨损，会造成断轴。

双轴撕碎机工作原理和结构：

1.工作原理

双轴撕碎机的主要工作部件是两根水平六角轴上平行安装的两个作相对转动的刀辊。当物料进入破碎腔被刀辊上的刀片上的刀爪卡住，对物料进行剪切挤压，并最终通过两刀辊间的缝隙进入排料斗，通过调节刀爪尺寸和宽度可以调整大小即可改变排料粒度。

2.设备结构

双轴撕碎机通常分为设备工作台、进料斗、撕碎箱体、减速机电机等动力装置、传动机构等部分构成：

(1)工作台。主要包括给主机支撑架、护栏、工作平台等构成，用于方便工作人员操作，设备观察等；

(2)撕碎箱体。撕碎箱体是设备的核心工作部分，箱体内部安装了两条对向转动的六边轴，刀轴上安装有多角刀片，刀片与刀片之间通过轴套进行分隔，刀具内孔为六边形，与刀轴契合，保证撕碎作业中不会打滑，刀片的宽度决定了物料的撕碎大小，在撕碎箱体上安装了定刀结构，与动刀共同作用撕碎物料；

(3)动力结构。双轴撕碎机采用大扭矩电机提供动力，通过皮带将动力输送给减速机，减速机经过降速增加扭矩，大大提供设备撕碎粒度；

(4)动力传动机构。设备动力传递结构包括皮带、皮带轮、减速机链轮、刀轴轴承盒等结构。

薄膜撕碎机公司-马鞍山撕碎机公司-马鞍山联冠机械公司由马鞍山市联冠机械制造有限公司提供。马鞍山市联冠机械制造有限公司为客户提供“撕碎机,垃圾撕碎机,撕碎机刀片价格”等业务，公司拥有“联冠机械”等品牌，专注于行业设备等行业。，在马鞍山市博望区博望镇鸭绿江东路206号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：刘经理。