

弹性漆手机壳喷漆加工 汕尾手机壳喷漆加工 旭鸿好口碑

产品名称	弹性漆手机壳喷漆加工 汕尾手机壳喷漆加工 旭鸿好口碑
公司名称	广州旭鸿电子塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区秀全街风神大道68号4-5楼
联系电话	13076869557 13076869557

产品详情

想了解塑胶外壳喷漆等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司手机壳喷漆加工

如在 UV 喷油加工中，如脏污、灰尘、底漆刮伤、碰伤等不良现象，则是由于喷油加工中操作不当所致。例如：污垢是由于在生产中擦洗不干净所致，刮伤或碰伤是由于上货不正所致，灰尘是除尘不到所致等。在此过程中，操作不当，可能导致产品不良。对 UV 油喷厂家来说也是 UV 喷油难做的原因。

怎样保证

UV 喷油加工过程中喷涂底材和涂料之间的结合力，提高底材与漆膜之间的附着力是关键，塑胶工件喷涂 UV 油干燥后产品表面硬度较高，在喷油加工前要选用合适的 UV 油，提高底材与漆膜的附着力是关键。

旭鸿的附着力处理剂针对 UV 喷涂塑胶件等材料表面加工产生的漆膜脱落现象，有很好的解决方法，操作技术和方法简单，通过在底材上喷涂附着力处理剂，然后再喷 UV 增强层间附着力，使涂层与底材有效结合，解决了漆膜与底材结合的问题。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做 UV 喷漆加工的手机壳喷漆加工

对工件进行热喷涂加工后的涂层一般不能直接使用，还需对工件进行一些后续处理工作，后续的处理工作是显而易见的，为了防止工件涂层中的腐蚀介质通过涂层孔隙进入基材，造成基材腐蚀，因此人喷涂加工的后续处理工作尤为重要。

随后的处理工作主要是对涂层进行封孔处理，并且可作为封孔剂的材料有多种选择，有机材料如石蜡、硅油、环氧树脂等有机材料及氧化物等，根据工件的工作介质、温度、环境、成本等多种因素进行选择。

此外，对于要承受较高冲击磨损的工件，喷涂加工厂家除了要进行封孔处理外，还要对涂层进行重熔处

理，以延长工件的使用寿命，提高工件的质量。

对有尺寸精度要求的工件，液体手机壳喷漆加工，在进行热喷涂后，喷涂加工厂家需要对涂层进行机械加工，以提高工件尺寸精度，满足用户要求。

想了解塑胶外壳喷漆等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司手机壳喷漆加工

一种手机外壳，所述的第三实施例，所述手机外壳采用了与上述实施例或第二实施例所述手机外壳加工方法制造。手机外壳材料为PMMA，并加入了增韧剂。手机外壳的色漆和黑漆均喷在手机外壳的内表面，也就是说，手机外壳的表面是PMMA材料，这样就可以防止手机外壳的色漆磨损、脱落。所述的第四实施例，一种手机，包括包括上述第三实施例所述的手机外壳。实施例中所介绍的手机外壳的加工方法、手机外壳和手机，可制作出表面光滑、平滑的手机外壳，而且所制作的手机外壳具有高亮面亮度。本发明制作的手机外壳硬度可达铅笔硬度6 H以上，从而确保手机外壳表面不会被刮花划伤。利用该方法，可提高手机外壳的质量及成品率，适合大批量生产。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做UV喷漆加工的手机壳喷漆加工

本发明使用CNC对手机外壳进行加工时，选用钨钢铣刀，钨钢铣刀具有硬度大、使用寿命长的优点，利用钨钢铣刀对手机外壳的边框和侧孔进行切割，可避免手机外壳装装机后出现的透光现象。此外，S205所述步骤包括：B1步：用CNC加工手机外壳内表面；B2步：使用CNC对手机外壳进行外部加工；B3步：用CNC去除手机外壳周围的压边余料，加工手机外壳上的侧孔。对于不同型号的手机外壳，可根据实验经验，汕尾手机壳喷漆加工，形成CNC加工不同型号手机外壳的标准文件。标准文件包括：刀具型号、加工周期、转速、进给量。

想了解手机壳喷漆加工等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司手机壳喷漆加工

注塑过程包括：将熔融状态的PMMA材料注入模具中，待PMMA材料冷却后，再从模具中取出制品。步骤S102：在手机外壳内表面喷上设定颜色的色漆。举例来说，在手机外壳的内表面用电镀金漆喷涂，可以得到具有炫彩质感的金色手机外壳。为了防止出现桔皮或流痕，在喷涂过程中要注意平整度，同时要注意控制颗粒点，防止出现麻点或水印。手机外壳内表面喷涂了色漆后，应对喷涂效果进行检查，检查喷涂色漆后的手机外壳有无透光、异色、不均现象，若有，则不合格。步骤S103：在色漆的外表上喷有遮光效果的黑漆。具体地说，在喷完黑漆之后还要检查手机外壳有没有透光，以免装完之后通过手机外壳可以看到手机内部结构，从而影响整机的美观效果。步骤S104：对手机外壳进行表面硬化处理。特别地，该表面硬化处理为现有技术常用的处理方法，如渗碳、氮化、硬质阳极氧化、铬、表面淬火和金属渗等。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做表面产品喷漆的手机壳喷漆加工

经表面硬化处理的手机外壳达到铅笔硬度6 H以上，弹性漆手机壳喷漆加工，且经钢丝绒耐磨试验达1000次以上，无划痕。步骤S105：使用CNC对手机外壳进行外型加工及侧孔加工。具体地说，手机壳喷漆加工工厂，在使用CNC对手机外壳进行加工时，使用设定数量的吸气孔将手机外壳固定，以减少在CNC加工过程中手机外壳的松动，从而减少CNC加工过程中出现的尺寸超差，提高加工精度。本发明使用CNC对手机外壳进行加工时，选用钨钢铣

刀，钨钢铣刀具有硬度大、使用寿命长的优点，利用钨钢铣刀对手机外壳的边框和侧孔进行切割，可避免手机外壳装装机后出现的透光现象。

弹性漆手机壳喷漆加工-汕尾手机壳喷漆加工-旭鸿好口碑由广州旭鸿电子塑胶制品有限公司提供。广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是一家从事“喷涂加工,喷油加工,手机壳喷涂加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“旭鸿”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使旭鸿在喷涂设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！