

伺服行星换向器转向器

产品名称	伺服行星换向器转向器
公司名称	佛山市法拉特传动科技有限公司
价格	2600.00/台
规格参数	FALATE:法拉特品牌 FBT165:165型 台湾:台湾制造
公司地址	佛山市顺德区容桂小黄圃朝桂南路1号高骏科技创新中心
联系电话	18025255866

产品详情

原装台湾进口法拉特FALATE高精密斜齿行星减速机转向器换向器，伺服行星换向器转向器，台湾FALATE法拉特精密行星换向器转向器，伺服电机专用法拉特精密行星换向器转向器，步进马达专用法拉特精密行星转向器换向器，精密行星转向器，精密行星换向器，台达伺服凭借其高惯量特性以及的工艺质量很快赢得了众多订单，成功案例不断增加。经过几年的推广，台达伺服产品在用户群中赢得了良好口碑，AB系列伺服还在弹簧机、PCB钻孔机等领域的市场占据了一席之地。为何台达自动化能如此迅速地抢占伺服优势市场，并改写一度由国外品牌垄断的市场格局呢？一方面，台达自动化进入伺服领域并不是“头脑一热”，而是经过了很长的筹备期。据台达电子集团子公司——中达电通股份有限公司（以下简称“中达电通”）伺服数控产品处李文建介绍，从2001年开始，台达自动化就启动了伺服产品的研发以及市场研究工作，为今后进军这一全新市场铺路。而另外一方面，台达自动化在其他工控产品领域稳固的市场地位、良好的客户口碑，也为台达在伺服市场的成功奠定了基础，中达电通在中国大陆完善的销售与服务网络为伺服产品的推广创造了条件。因此，台达伺服在短短的时间内就积累起了一定的客户群，为日后进军伺服领域缔造了良好的开端。高分辨率伺服抢占应用市场台达自动化的*代泛用型伺服产品打响了中国市场的*炮，但台达自动化并没有在这样的市场成绩面前止步不前，而是顺势推出第二代伺服产品ASDA-A2高解析网络型交流伺服驱动器，此次她瞄准的则是国产伺服不曾涉足的市场。近年来国内外伺服驱动技术的发展越来越成熟，随着高速切削、超精密加工、网络制造等先进技术的发展，具有网络接口的全数字交流伺服驱动系统、直线伺服系统及高速电主轴等成为行业用户的关注热点，并成为伺服驱动系统的发展方向。正是顺应这样的潮流，台达A2伺服采用了高分辨率编码器、网络型架构设计，并设置了强大的内置位置模式，使得控制更为。台达电子集团伺服产品孙崇峯为我们描述了其强大的功能：A2伺服马达编码器的高分辨率已超越20bit为128,0000 ppr搭配伺服驱动器内的摩擦力补偿演算法则在加工件上的循圆度精度提升至*；全闭环功能搭配上背隙补偿演算法则，可直接将光学尺的讯号拉回驱动器中处理大幅提升背隙补偿处理的效率；A2伺服驱动器内已直接整合上位控制器中的龙门同步的功能，大幅简化系统架构及成本，其中驱动器内含的电子凸轮功能（分切&追剪功能）更可以大大提升食品包装机、塑胶袋封口机、印刷机、各产业送料机的性能。同时，ASDA-A2伺服还采用了薄型外观设计，整体宽度比ASDA-A系列可缩小40%，大大节省了安装空间，独特的散热设计可实现伺服驱动器并排安装。台达A2伺服上市后在一些高速高精的应用场合表现不俗。例如：在检测LCD的面板是否有暗点的环节中，需要采用龙门架带动扫描机，而A2伺服的龙门驱动功能可以使两个轴平稳地同步移动，以保证检测的

准确性；应用在糖果包装机或制袋机上时，由于A2伺服内置电子凸轮功能，可以规划出PLC难以实现的平滑运动曲线，使机器的起停更加平稳且频率更高，因此可以大大提高生产效率；应用于药品罐装、食品罐装场合时，A2伺服内置的电子凸轮功能可以演变出追随功能，在连续生产线上优异表现；而应用于数控雕刻机时，A2伺服的20bit编码器则可保证金属加工的产品获得的表面光洁度……A2伺服的成功推出标志着国产伺服品牌成功打破了市场空白，而用户已经意识到台达伺服产品的性能不仅已经能与国外品牌伺服并驾齐驱，其性价比则远远超越了国外品牌的伺服。从2008年第四季度至今，台达A2伺服一直都维持着极高的客户询问度和销售量，客户对于其稳定性和超高的性价比都给予了高度的评价。敏锐洞察市场需求力求创新台达自动化用了短短5年时间就跻身了中国伺服市场，创造了足以让业界钦佩的“台达”速度。而在下一个5年里，台达自动化为其在伺服领域的发展又绘制了一幅清晰的“蓝图”：从2009年到2011年，台达自动化将以A2伺服为基础，市场与产业分别为经纬，推出一系列的解决方案。在产品容量方面会扩增至15千瓦，电压方面除提供220伏的产品之外也将增加全系列380~440伏的选择。此外，台达自动化还计划于2010年在数控机床市场及电子产业推出高速多轴（高速总线系统），此架构特色在于拥有冗余功能、时间同步及校正功能，其展现出的趋近于零的通讯错误率及极高的通讯有效流量与其他串行架构相较下为业界之*，且整个系统架构除整合了伺服马达，也涵盖了步进马达I/O的高速串行完整的整体方案。