

废锂电池处理设备的主要优势

产品名称	废锂电池处理设备的主要优势
公司名称	郑州浩哲环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌：:浩哲环保 型号：:HZ-500 产地：:郑州
公司地址	河南省郑州市巩义市豫联产业集聚区高端装备制造园区2排3号
联系电话	13526761922 13526761922

产品详情

废锂电池处理设备的主要优势

- 1.废锂电池处理设备的适用范围广，可处理多类型不同材质外壳的锂电池，包括软包，锂电池处理设备价格，硬壳，钢壳，圆柱电池。
- 2.废锂电池处理设备，使用寿命长且稳定，废锂电池处理设备生产线使用20-30年是没有问题的，易损件比较少。
- 3.废锂电池处理设备的生产线环保，资源化程度高，可再生，成套的废锂电池处理设备生产线可回收铜铝等钴酸锂，锰酸锂等稀有金属，回收率能够达到99.8%以上。

废旧锂电池回收设备自动化处理程度高，易于产业化，所有的回收过程全部完成了工业自动化，锂电池处理设备视频，回收利用效率，加工能力，每小时500公斤的用量，废旧锂电池有价值的成分回收率达90%以上。

锂电池回收设备环保处理工艺：粗碎机—微粒粉碎机—微粉分级机—旋风分离器—脉冲除尘器—高压风机，锂电池粉碎机整个回收过程全部实现了工业自动化，处理能力强，每小时处理量为500千克，年处理量达到5000吨，废旧锂电池有价值组分回收利用率达90%以上。

锂电池回收处理设备将原料用多刀破碎对原料进行破碎粉碎处理，由气流分选设施进行分离处理，并有脉冲除尘设施对分离过程中及后续过程中产生的粉尘收集。形成电池全生命周期绿色、高质的闭路循环系统。

废旧锂电池处理设备干式机械式锂电池生产线，根据锂电池原料进行破碎后，破碎产物中各物质实现了单体解离，塑料外壳，隔膜纸，铜箔，铝箔等物质，包括钴锂金属。其生产线为报废电池进入撕碎机进行撕碎，撕碎后的电池进入专用破碎机进行破碎，将电池内部正负极片及隔膜纸打散，打散的物料经引风机进入集料器，然后经脉冲除尘器把破碎中所产生的粉尘收集净化，进入集料器的物料经闭风器进入气流分选筛，通过气流加振动把正负极片中的隔膜纸进行收集，同时把气流分选机所产生的粉尘收集。然后混合物采用锤振破碎、振动筛分与气流分选组合工艺对废锂电池正负极组成材料进行分离与回收。