

锂电池回收设备工艺流程

产品名称	锂电池回收设备工艺流程
公司名称	郑州浩哲环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌：:浩哲环保 型号：:HZ-500 产地：:郑州
公司地址	河南省郑州市巩义市豫联产业集聚区高端装备制造园区2排3号
联系电话	13526761922 13526761922

产品详情

锂电池回收设备特点：

- 1、通过锤振破碎、振动筛分与气流分选组合工艺可实现对废锂电池负极材料中金属铜与碳粉的资源化利用;
- 2、负极材料经过锤振破碎可有效实现碳粉与铜箔间的相互剥离，锂电池处理设备价格，后经基于颗粒间尺寸差和形状差的振动过筛可使铜箔与碳粉得以初步分离。锤振剥离与筛分分离结果显示，铜与碳粉分别富集于粒径大于0.250 mm和粒径小于0.125 mm的粒级范围内，锂电池处理设备，品位分别高达92.4%和96.6%，可直接送下游企业回收利用
- 3、对于粒径为0.125~0.250 mm且铜品位较低的破碎颗粒，可采用气流分选实现铜与碳粉间的有效分离，当气流速度为1.00 m/s时即可取得良好的回收效果，金属铜的回收率可达92.3%，品位达84.4%;
- 4、该设备主要用于锂离子电池生产厂家，对报废正负极片中的铝泊、铜泊与正负极材料进行分离处理，以便循环利用之目的。成套设备在负压状态中运作，无粉尘外泻，分离效率可达98%以上。

锂电池回收设备工艺图：

锂电池回收处理设备将原料用多刀破碎对原料进行破碎粉碎处理，由气流分选设施进行分离处理，并有脉冲除尘设施对分离过程中及后续过程中产生的粉尘收集。形成电池全生命周期绿色、高质的闭路循环系统。

废旧锂电池处理设备干式机械式锂电池生产线，根据锂电池原料进行破碎后，破碎产物中各物质实现了单体解离，塑料外壳，隔膜纸，铜箔，铝箔等物质，包括钴锂金属。其生产线为报废电池进入撕碎机进行撕碎，撕碎后的电池进入专用破碎机进行破碎，将电池内部正负极片及隔膜纸打散，打散的物料经引风机进入集料器，然后经脉冲除尘器把破碎中所产生的粉尘收集净化，进入集料器的物料经闭风器进入气流分选筛，通过气流加振动把正负极片中的隔膜纸进行收集，同时把气流分选机所产生的粉尘收集。然后混合物采用锤振破碎、振动筛分与气流分选组合工艺对废锂电池正负极组成材料进行分离与回收。