

青岛数控锯床下料 青岛数控锯床下料加工 昊炬机械

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 青岛数控锯床下料 青岛数控锯床下料加工 昊炬机械 |
| 公司名称 | 青岛昊炬机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 城阳区王沙路1416号 |
| 联系电话 | 18678938998 18678938998 |

产品详情

由于现在人工费用的提高 原本一台普通锯床可以做的事情加上现在的 人工费用一年下来的成本就和数控锯床相当 使用成本递减式减少。

1装夹方面： 数控锯床 ：一次装夹完后可以不用看管 可加工不同数据的工件 对工作人员要求不高 装夹完工件后还可以做其它工作。

普通锯床：根据工件的不同尺寸，没锯完工件需要新安装调整一次 费时费力 一不小心会撞坏锯条，青岛数控锯床下料，（一条锯条成本在280-420之间）其实就相应的提高了加工成本。对师傅的熟练程度要求较高。一台机床需要一个师傅看管。

润滑系统开车前必须按机床润滑部位（钢丝刷轴、蜗轮箱、主动轴承座、蜗杆轴承、升降油缸上下轴、活动虎钳滑动面夹紧丝杆）要求加油。蜗轮箱内的蜗轮、蜗杆采用30号机油油浴润滑，由蜗轮箱上部的油塞孔注入，箱内备有油标，当锯梁位于低位置时，油面应位于油标的上、下限之间。试用一个月后应换油，以后每隔3 - 6个月换油1次，蜗轮箱下部设有放油塞。

张紧装置

张紧装置是由滑板座、滑板、丝杆等组成，当要将锯条张紧时，青岛数控锯床下料加工，用扭力扳手按顺时针方向旋转可张紧锯条，处于工作状态。如锯床处于长时间停机状态，扭力扳手向逆时针方向旋转锯条松开，松开锯条后可更换新锯条。

工作原理

液压传动系统由泵、阀、油缸、油箱、管路等元辅件组成的液压回路，青岛数控锯床下料报价，在电气控制下完成锯梁的升降，工件的夹紧。通过调速阀可实行进给速度的无级调速，青岛数控锯床下料尺寸，达到对不同材质工件的锯切需要。电气控制系统由电气箱、控制箱、接线盒、行程开关、电磁铁等组

成的控制回路，用来控制锯条的回转、锯梁的升降、工件的夹紧等，使之按一定的工作程序来实现正常切削循环。

青岛数控锯床下料-青岛数控锯床下料加工-昊炬机械(诚信商家)由青岛昊炬机械有限公司提供。青岛昊炬机械有限公司是一家从事“精密数控车加工,数控锯床下料,内圆磨加工,外圆磨加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“昊炬机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使昊炬机械在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！