

自动冲孔机 万邦机械 爬架自动冲孔机

产品名称	自动冲孔机 万邦机械 爬架自动冲孔机
公司名称	佛山市万邦机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	三水区白坭镇银州路3号
联系电话	13630033803 13630033803

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市万邦机械设备有限公司

爬架冲孔机设备性能

万邦机械新款爬架冲孔机设备性能:

常规爬架的规格都是统一的，爬架自动冲孔机，常规爬架冲孔的规格如下：

80*40、60*30/50*50，50*30，工字钢自动冲孔机，40*40冲18圆孔，厚度从2.75-3.0-3.5-4.0厚度之间。

一：可在方管，扁管上，圆管上一次装夹，自动完成任意孔距的冲孔加工任务，是传统单头钻床的几十倍，仅需一人操作。

二：该爬架设备主轴工作台长6800mm，在上面“一”字形均匀的布置2个主轴动力头，自动冲孔机，我们也叫作油缸头，工件置放在自动装夹工作台上。工件工作台通过数控系统可完成多缸数控运动及对管件自动冲孔切断等，确保工件通过一次装夹自动完成三米长的管件移位、分度、铅销，再次移动三米或予设置的长度（管件可是任意长度）进行往复、冲孔、移位、分度。

爬架冲孔机

对于我们公司的爬架油压打孔机，靠谱的爬架冲孔机可进行角钢加工、铝合金加工、圆管加工和铁管加工，相关调查显示爬架冲孔机要比同类设备使用寿命更久，它油缸行程和冲孔力都能够满足多种工作需要，作为全自动冲孔切割一体产品在行业内广负盛名，那么爬架冲孔机有哪些细节设计呢？与传统冲孔机的控制面板相比，爬架冲孔机的智能控制面板操作更加简单，这一细节化设计避免了因人为操作失误

导致的冲孔问题发生，同时有效的降低了因人工操作失误而使物料致损的概率，智能控制面板需按照使用说明或者界面上的引导标识进行操作。液压电磁阀使爬架冲孔机的稳定性做到了而且使得电磁阀故障率大大下降，同时多组油表监控也让爬架冲孔机解放了人力，几乎完全实现自动化操作，采用自动化油表监控要更加准确

工字钢数控冲孔机

工字钢数控冲床我公司研发制造的全自动冲孔机，是为管材加工而设计的加工设备。该机具有良好的运行稳定性、高生产效率以及人性化操作等等的优点。通过更换不同的模具配合全自动冲孔机的使用，可以轻松加工出所需的不同形状、大小、距离的光滑孔径，加工范围十分的广泛应用于不锈钢管（圆、方管）、镀锌、彩钢、铁管、铝合金、货架等冲孔

我们根据市场需求对机器设备做了以下改进：

一、所有钢梁均通过磨床打磨到了平整（当然线切割后也是平的，槽钢自动冲孔机，但是达不到打磨的水平）这样经过长时间的模具和机台的震动，模具也不会松动，只有这样冲的管子才漂亮，不变形。

二、油缸我们用的是平顶焊接缸，并且油路系统经过改进。这样机器的动力更加强健

三、经过电路系统和操作面板的改进，我们的机器能够实现半空全孔一键转换的功能。这样为您省时又省事。大大地提高了工作效率。等老款机器从油缸上面调好了行程，我这边已经多冲了两根管子了。

自动冲孔机-万邦机械-爬架自动冲孔机由佛山市万邦机械设备有限公司提供。佛山市万邦机械设备有限公司位于三水区白坭镇银州路3号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前万邦机械在数控机床中享有良好的声誉。万邦机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。万邦机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。