

# 厂家定制 苏打酒生产设备 鸡尾酒加工设备 果酒饮料生产线

产品名称	厂家定制 苏打酒生产设备 鸡尾酒加工设备 果酒饮料生产线
公司名称	河南中意隆机械设备有限责任公司
价格	220000.00/台
规格参数	中意隆:饮料设备 ZYL:110 河南:驻马店
公司地址	泌阳县南高速路口收费站向北500米路西
联系电话	0371-55563339 18237137896

## 产品详情

厂家定制 苏打酒生产设备 鸡尾酒加工设备 果酒饮料生产线

### 果酒生产线工艺介绍

果酒的营养价值：果酒的特殊营养成分及对人的健康作用，特给予果酒一定的文化，果酒的文化很多，人们在选购、品尝的时候也形成了很多标准。其丰富的维生素和人体所需的氨基酸使其营养价值家喻户晓。尤其是经过特殊的发酵工艺，是果酒的营养成分更利于吸收，真正意义上的发挥了果酒之水果不能替代的作用。

我公司设计生产果酒生产设备，果酒杀菌设备的安装、调试，提供项目立项的咨询，市场分析，产品包装，市场推广，设备加工，生产线调试等交钥匙服务。垂询！

果酒生产线酿制工艺：（1）果酒酿造的工艺流程：鲜果 分选 破碎、除梗 果浆 分离取汁 澄清 清汁 发酵 倒桶 贮酒 过滤 冷处理 调配 过滤 成品（2）果酒生产线加工设备工艺简述：1. 发酵前的处理：选别、破碎、压榨、果汁的澄清，果汁的改良等。2.破碎、除梗：破碎要求每粒种子破裂，但不能将种子和果梗破碎，否则种子内的油脂、糖苷类物质及果梗内的一些物质会增加酒的苦味。破碎后的果浆立即将果浆与果梗分离，防止果梗中的青草味和苦涩物质溶出。果酱杀菌机|果汁杀菌机|果酒杀菌机|河南中意隆机械设备有有双辊压破机、鼓形刮板式破碎机、离心式破碎机、锤片式破碎机等。3.渣汁的分离：自流汁、压榨汁。自流汁质量好，宜单独发酵制取酒。压榨分两次进行，\*次逐渐加压，尽可能压出果肉中的汁，质量稍差，应分别酿造，也可与自流汁合并。将残渣疏松，加水或不加，作次压榨，压榨汁杂味重，质量低，宜作蒸馏酒或其他用途。设备一般为连续螺旋压榨机。4.果汁的澄清：一些不溶性物质在发酵中会产生不良效果，给酒带来杂味，而且，用澄清汁制取的果酒胶体稳定性高，对氧的作用不敏感，酒色淡，铁含量低，芳香稳定，酒质爽口。5.二氧化硫处理：二氧化硫在果酒中的作用有杀菌、澄清、抗氧化、增酸、使色素和单宁物质溶出、还原作用、使酒的风味变好等。（2）.果汁发酵：发酵前底物配比调整，利用发酵过程及产物的合成酒母的制备：按照发酵工艺，经原种

培养，多级扩培，制出优良菌种。

发酵设备：发酵设备就是我们经常选用的不锈钢发酵罐，发酵罐具有夹层，具有温度控制功能，设计有原料投入口，接种口，清洗口，汁液出口等。每次发酵前要进行清洗、。

发酵分主(前)发酵和后发酵，主发酵时，将果汁到入容器内，装入量为容器容积的4/5，然后加入3%-5%的酵母，搅拌均匀，温度控制在20-28℃，发酵时间随酵母的活性和发酵温度而变化，一般约为3~12天。残糖降为0.4%以下时主发酵结束。然后应进行后发酵，即将酒容器密闭并移至酒窖，在12~28℃下放置1个月左右。发酵结束后要进行澄清，澄清的方法和果汁相同。(3)成品调配果酒的调配主要有勾兑和调整。根据生产的不同种类及风味、色泽、营养成分，营养配表的要求，对糖度、酸度、酒精度等进行调整，已达到合格的产品酒。(4)过滤、杀菌、装瓶：调配后灌装，灌装前应该过滤，酒类一般选用硅藻土过滤、微孔过滤等过滤设备，装瓶时一般对瓶类包装物进行灭菌、清洗并烘干。将无菌处理的果酒在无菌状态下进行分装。并装箱储存发运。酒精低的果酒装瓶后还应进行杀菌。

### 河南中意隆机械果汁果酒杀菌生产线

适用于蓝莓、黑莓、树莓、草莓等浆果类的加工，可生产清汁、浊汁、浓缩汁及果酱等产品。本生产线设计理念先进、自动化程度高；主体设备全部采用不锈钢材质制造，完全符合食品加工的卫生要求。

处理量从3吨/天到50吨/天。可以处理特征相似的水果，如蓝莓、黑莓、树莓、草莓等浆果。可加工鲜果及冻果

采用微波杀菌，能很好地保持原果的色泽与香气得到澄清透亮的果汁产品。整线自动化程度高，无需使用大量人力。清洁方便。系统物料接触部分完全符合食品卫生安全要求。

售后服务设备从安装调试完成保修期为一年，在保修期内，无论何种零件损坏，都由我方无偿提供，并免费服务。终身跟踪服务，凡超过一年保修期的设备，对损坏零件的调换，仅收取零件的成本费，实行免费服务。量身定制+长期跟踪服务+上门安装调试+一年质保+终生维修

中意隆机械生产单机设备有：

1.前处理设备：包括水处理系统、饮料调配罐、果酒发酵罐、酵素发酵罐、醋酸发酵罐、生物发酵罐、熟化罐、陈酿罐、无菌罐、果蔬清洗机、果蔬破碎机、水果打浆机、螺旋榨汁机、储存罐、制冷罐、整合罐、UHT板式杀菌机、UHT管式杀菌机、UHT超高温瞬时杀菌机、CIP清洗机等单机。

2.PET瓶装生产设备组成：自动吹瓶机、风力输送线、输盖灭菌机、理盖清洗机、冲瓶灌装封盖三联机、倒瓶杀菌机、冷瓶机、吹干机、套标机、喷码机、码垛机、缠绕机、实瓶输瓶系统、输箱系统、电气控制系统等在内的一整套灌装包装生产线。可选设备：自动理瓶机或人工理瓶系统、全/半自动洗瓶机、全自动卸瓶机、瓶仓、贴标机、纸箱包装机等。生产能力：中意隆机械公司已经形成了完整的系列化产品线，可供应能力从2,000瓶/小时，到24000瓶/小时（以500ml PET瓶计算）。

3.易拉罐装设备组成：包括全自动卸罐机、冲罐机、灌装封盖机、冷罐机、储罐台、液位检测机、收缩膜包装机、实罐输罐输箱系统、电气控制系统等在内的一整套灌装包装生产线。可选设备：纸箱包装机等生产能力：我公司已经形成了完整的系列化产品线，可供应能力从1,000罐/小时，到24000罐/小时，（以355ml易拉罐计算）

4.玻璃瓶装设备组成：包括洗瓶机、瓶预热机、输盖灭菌机、灌装压盖机、倒瓶杀菌机、冷瓶机、贴标机、装箱机、码垛机、缠绕机、实瓶输瓶系统、输箱系统、电气控制系统等在内的一整套灌装包装生产线。可选设备：如果是新瓶，可选全自动卸瓶机等。生产能力：我公司已经形成了完整的系列化产品

线，可供应能力从2,000瓶/小时，到24,000瓶/小时（以250ml玻璃瓶计算）。

5.生产线后段包装设备：开箱机、装箱机、裹包机、封箱机、码垛机等系列产品。