

南京三角柱型纸箱抗压强度检测、 粘合强度检测

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 南京三角柱型纸箱抗压强度检测、 粘合强度检测 |
| 公司名称 | 江苏省广分检测技术有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 18662582269 18662582269 |

产品详情

瓦楞纸板经过模切、压痕、钉箱或粘箱制成瓦楞纸箱。瓦楞纸箱是一种应用比较广泛的包装制品，用量一直是各种包装制品之首。包括钙塑瓦楞纸箱。纸箱边压好坏会直接影响纸箱的物理指标。原纸的环压强度和纸板的粘合强度如何，很大程度上决定着纸板的边压强度。有的是纸板没有做好，导致边压不足，但也操作不正确导致的数据错误。那么瓦楞纸箱定做边压强度标准如何检测呢？下面小编给大家介绍一下。

纸板长度所能承受的压力叫边压强度，它是指承受平行于瓦楞方向压力的能力。

按照有关的标准规则，边压强度的试样从三个样箱中，每个分别切取三块无机械压痕、无印刷痕迹和损坏的试样，试样的瓦楞方向应为短边，试样规格为25×100mm。误差±0.5mm。

这就要求取样器的刀口应保持锋利，并且刀架上的刀片安装位置要合适，刀刃口与刀槽所成角度可调整至45°为宜。

此外，刀尖不可碰擦到刀槽底部，防止刀口弯曲变形，使切取出来的试样边缘瓦楞容易出现损坏和起毛现象，影响检测的准确性。

边压强度的换算公式为： $R=F/L \times 103$ 。式中：R为瓦楞纸板试样边缘的抗压强度，用N/m表示；F是试样压溃时读取的力值；L是试样长边的尺寸，单位是mm。

纸箱使我们日常中常用的东西，下面就由小编来给大家介绍一下纸箱的设计特点有哪些？

包卷式纸箱

包卷式瓦楞纸箱与0210型箱有些类似，其差别在于：0210箱楞向平行于箱坯纸板宽，而包卷式纸箱楞向平行于纸板长；0210箱接头连接在主箱面，而包卷式纸箱却连接在侧箱面；0210箱表里摇盖压痕线在一条直线上，而包卷式箱则不一样。

在使用上，昆山纸箱不像0210型纸箱那样，在纸箱厂完结制箱的全部进程，到用户厂後再把内容物填入箱中，而是只是将模切好的纸箱坯交给包装用户，由用户使用主动包装机放上内装物后再将其包卷成箱。

与规范箱对比，包卷式纸箱的特点是用材较少，纸箱与内装物紧紧相贴，能够完成高速主动化。

分离式纸箱

分离式纸箱在流通进程中能够一分为二或更多，主要处理大批量出产和小批量出售间的对立。

昆山纸箱纸箱能够在传统的规范箱型的基础上选用各种辅料对小箱型加以组合，也能够选用全新的成型办法。

新式的分离式纸箱通常选用H型中隔板与包卷式纸箱相结合的办法。

有N型和F型包卷式纸箱二种。其间F型更受欢迎，主要用於塑料瓶装香波和护发素，以及玻璃瓶装调味品的外包装。

F型包卷式纸箱能够将本来20瓶装箱分解为两个10瓶装箱，包装的抗压强度也进步了，包装材料的本钱得到下降，而且具有杰出的促销功能。