

节约涂料系统 深圳节约涂料 慧猫科技操作便捷

产品名称	节约涂料系统 深圳节约涂料 慧猫科技操作便捷
公司名称	深圳市慧猫科技电子商务有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区南山街道南光社区创业路100号南海城中心3栋802
联系电话	13316816518 13316816518

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳市慧猫科技电子商务有限公司

节约涂料应该如何选择？

节约涂料方面应该一直紧跟时代发展的步伐，围绕“绿色环保、节能低碳”的精益制造理念开展工作。围绕技术化、制造精益化的理念，通过采用新工艺、新技术和新设备，打造世界先进涂装生产线。节约涂料在加工的过程中应该以智能、低碳为原则，选用先进、节能且环保的工艺装备。慧猫科技的节约涂料还具有多种控制方式，设计美观，整机设计紧凑合理、外型美观、占地面积小、生产等特点。对这方面感兴趣的朋友，都可以来电进行咨询，慧猫科技将会以周到的服务让您满意。

慧猫科技的节约涂料都有哪些？

B1B2节约涂料工艺需要对色漆进行预涂，目前原A线喷涂长度不足，喷涂室需在原基础上增加15.5m(考虑中间室迁移)，线体增加约6.6m。线上施工主要包括：擦净室、喷漆室(含气封)、流平室(加风幕)、热闪干室(含气封、冷却)、空调器、离线喷漆、输送、电气控制等。

工艺布局包括：清洗、气封式、BC1外喷、气封式、BC2内喷、BC2外喷、补漆、气封式、热闪干、气封式、气封式、清漆内喷、清漆外喷、补漆、流平等，较原来增加了热闪干工艺(气封式、冷封式);B线为水性实色喷漆生产线，B线保持工艺布局不变，同时根据水性漆的特性要求配套公用设施、消防系统。

3C2B水性面漆工艺要求在面漆喷涂前先喷涂水性中涂漆和烘烤，也就是在B线喷涂中涂漆之后，再向A线喷涂水性色漆、清漆。

节约涂料线体主要包括：擦净室、喷漆室(含气封)、流平室(加风幕)、热闪干(含气封、冷却)、空调器、机器人、输调漆、输送、电气控制等，同时还包括配套的公共消防系统。

用3C1B制作A线面漆，用B线制作实色面漆。面漆A线喷漆室约30米(中控室、卫生间需移动)，面漆A线喷漆室约18.5米。这些线体主要包括：擦除室、喷漆室(含气封)、流平室(加风幕)、热闪干(含气封、冷却)、空调室、离线室、机器人、输调漆、输送、电气控制等，同时根据喷漆的特点，与公用、消防系统配套。

作为处理前技术来说，前处理的传统方式为槽浸式，按工艺流程逐槽浸渍。随着工艺的改进和发展，出现了二合一（即除油、除锈）和三合一（即除油、除锈、钝化）工艺。国外及国内的家电行业多采用喷淋式前处理，其特点是生产，操作简便，易于实现生产自动化或半自动化，脱脂效果好，磷化膜致密均匀。慧猫科技专门进行涂装线改造的服务，需要的朋友可以前来问价，我们给出的涂装线改造的价格都是非常合理的，并且服务的质量也能够有很好的保障。