

云浮手机外壳喷漆 手机外壳喷漆加工厂 旭鸿

产品名称	云浮手机外壳喷漆 手机外壳喷漆加工厂 旭鸿
公司名称	广州旭鸿电子塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区秀全街风神大道68号4-5楼
联系电话	13076869557 13076869557

产品详情

想了解手机壳表面喷涂等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司手机外壳喷漆

一种手机外壳的加工方法，其特点是：注塑原料，形成成型手机外壳；对手机外壳内表面喷上设定颜色的色漆；将黑色涂料喷在该色漆的外部，具有遮光作用；表面硬化处理后的手机外壳；利用电脑数控机床对手机外壳进行外型加工及侧孔加工。2.按照权利要求1所述手机外壳的加工方法，其特征在于所述原材料为聚甲酯。3.按照权利要求2所述的手机外壳加工方法，其特征在于，该方法按1:0.015的比例在聚甲酯中添加增韧剂。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做手机壳UV喷油的手机外壳喷漆

4.按照权利要求1所述的手机外壳加工方法，其特征在于，在手机外壳的内面喷涂设定颜色的色漆，其特征在于：将道色漆喷涂在手机外壳内表面；检测该道色漆的喷涂均匀性；根据检测结果，为了使这两个色漆的均一性达到规定的条件，在该道色漆的基础上喷上第二道色漆。5.按照权利要求1所述的手机外壳加工方法，其特征是，经过表面硬化处理的手机外壳达到铅笔硬度6 H以上，并且在钢丝绒耐磨测试中达到1000次以上后不出现划痕。6.按照权利要求1所述的手机外壳加工方法，其特征在于，当使用计算机数字控制机床对手机外壳进行加工时，使用设定数量的吸气孔将手机外壳固定。7.按照权利要求1所述的手机壳加工方法，其特征在于，在处理该手机外壳时，使用计算机数字控制机床对手机外壳进行加工时，选用钨钢铣刀。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做表面产品喷漆的手机外壳喷漆

判断产品功能能否实现，用户使用的是否是好的。完成特定的结构设计，确定每一个部件的生产过程。要注意塑件的结构强度，安装位置，紧固方式，产品变型，元件安装位置，安规要求，确定优装配路线。要使注塑模具设计制造的难度降低，提高注塑生产效率，降低模具成本，降低生产成本。制定完整

的生产工艺和检测手段，确保产品的可靠性。在进行模具设计时，必须充分考虑产品的结构、组装，同时还要考虑产品脱模、水路排布、浇口分布等，下面简单介绍产品筋条和卡钩、螺帽等部位的设计要点。

想了解手机外壳喷漆等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司手机外壳喷漆

筋(Rib)的设计：当使用 PC或 ABS+ PC时， Rib厚度不大于外壳主体厚度0.6倍。大值不超过主体厚度的3-5倍。拔模角在0.5-1.0度之间。 Rib根部导热膜厚度为 Rib厚度的40%-60%。 2个 Rib之间的距离好大于壁厚3倍。卡钩的设计：卡钩的尺寸一般为0.5 mm-0.8 mm。从钩体分模表面凹陷0.2毫米，有利于模具制造。钩和槽咬合面留有0.05毫米的间隙，以备日后修模。在钩子底部预留0.3毫米的空隙，作为卡钩变形的回弹空间。卡槽好用来密封(如在保证壁厚不缩水的情况下)，封闭面有0.3-0.5mm厚的肉。余下的部分配合面留0.1-0.2毫米的空隙。吊钩的倾斜顶需保持6-8毫米的行程。钩的顶端导丝为0.1毫米圆角，便于拆卸。可自主导引2度拉出模头，起到拉出模头的作用。卡槽槽底导R角提高了强度，因此，手机外壳喷漆承接，肉厚不一致的部位可作为导斜角转换。

想了解塑胶外壳喷漆等相关信息可以来电咨询广州旭鸿电子塑胶制品有限公司手机外壳喷漆

对橡胶进行加工，将橡胶制成橡胶制品的工艺过程。各类橡胶制品加工的基本工艺有：塑炼、混炼、压延或压出(即挤出)、成型、硫化等基本工艺，每道工序对产品都有不同的要求，手机外壳喷漆加工厂，并分别通过若干辅助操作。为能够在橡胶中添加不同需要的配合剂，对生胶进行塑化，首先需要对生胶进行塑化，然后通过混炼将炭黑和各种橡胶助剂与橡胶均匀混合成胶料；胶料压制成一定形状的坯料；再使其与经过压延挂胶或涂胶的纺织材料(或与金属材料)组合成半成品；经硫化并将塑性半成品制成高弹性的成品。

广州旭鸿电子塑胶制品有限公司是做UV喷漆加工的手机外壳喷漆

其中，混炼和硫化的作用机理复杂，对橡胶制品的质量影响大。模塑是将各种形状、大小的胶料与浸胶、涂胶等纺织材料按照产品的不同要求，粘结在一起，制成供硫化用的半成品，这也是橡胶加工中较为关键的工序。各种橡胶制品的成型方法和设备各不相同。常规的加工方法都是先成型成一定形状的半成品，再硫化成成品，即使是模压制品也要准备胶坯，然后在平板硫化机上进行模压硫化(见模压)。自1950年代以来，在塑料加工的基础上，移模硫化(见转移模塑)和注塑法(见注射成型法)。两者的特点是借助注塑机，弹性漆手机外壳喷漆，将胶料直接注入模腔中硫化，云浮手机外壳喷漆，以生产鞋类及模型制品。近几年来，浇注成型(见浇铸)在橡胶工业中开始推广使用，它的特点是向模模内注胶，固化后制成橡胶制品，此法已应用于模塑制品，浇注轮胎已开始试生产。它将是橡胶工艺的革命变革。胶半成品也已实现连续、机械化生产。一些橡胶产品(如一些胶管、胶带等)已经形成了连续生产线。

云浮手机外壳喷漆-手机外壳喷漆加工厂-旭鸿(推荐商家)由广州旭鸿电子塑胶制品有限公司提供。广州旭鸿电子塑胶制品有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。旭鸿——您值得信赖的朋友，公司地址：广州市花都区秀全街风神大道68号4-5楼，联系人：卢总。