

小型加工中心 cnc加工中心 日本三菱加工中心 VMC850立式加工中心

产品名称	小型加工中心 cnc加工中心 日本三菱加工中心 VMC850立式加工中心
公司名称	山东佳群数控机床有限公司
价格	168000.00/台
规格参数	品牌:佳群 型号:VMC855
公司地址	山东省枣庄市滕州市北辛办事处前进街北一巷10号
联系电话	0632-5656925 18006323612

产品详情

什么是数控加工中心,数控加工中心主要有哪些功能?带着问题我们一起去加工中心厂家一起了解吧。

数控加工中心是一种功能较全的数控加工机床。它把铣削、镗削、钻削、攻螺纹和切削螺纹等功能集中在一台设备上,使其具有多种工艺手段。加工中心设置有刀库,刀库中存放着不同数量的各种刀具或检具,在加工过程中由程序自动选用和更换。这是它与数控铣床、数控镗床的主要区别。特别是对于必需采用工装和专机设备来保证产品质量和效率的工件。这会为新产品的研制和改型换代节省大量的时间和费用,从而使企业具有较强的竞争能力。

加工中心是从数控机床发展而来的。与数控机床的大区别在于加工中心具有自动交

换加工刀具的能力,通过在刀库上安装不同用途的刀具,可在一次装夹中通过自动换刀装置改变主轴上的加工刀具,实现多种加工功能。

数控加工中心是由机械设备与数控系统组成的适用于加工复杂零件的高效率自动化机床。数控加工中心是目前世界上产量高、应用广泛的数控机床之一。它的综合加工能力较强,工件一次装夹后能完成较多的加工内容,加工精度较高,就中等加工难度的批量工件,其效率是普通设备的5~10倍,特别是它能完成许多普通设备不能完成的加工,对形状较复杂,精度要求高的单件加工或中小批量多品种生产更为适用。

内容	单位	数值
工作台面积	mm	1000 × 550
T型槽	mm	5-18-90
承重	Kg	800
移动范围 X、Y、Z	mm	800 × 550 × 550
主轴鼻端至工作台距离	mm	120-670
主轴中心至立柱导轨面距离	mm	550
快速移动速度 X、Y、Z	m/min	36/36/24/min
切削进给速度 X、Y、Z	mm/min	10~10000mm/min
主轴锥孔	-	BT40
主轴转速	r/min	0-8000rpm
主轴功率	kw	交流伺服7.5
刀库容量	把	24
刀具重量	kg	6kg
刀具尺寸	mm	130 × 300
定位精度X/Y/Z	mm	± 0.008
重复定位精度X/Y/Z	mm	± 0.005

序号	名称及规格	品牌	备注
1	控制系统	KND2000	-
2	主轴单元	台湾丹铨	-
3	主轴轴承	日本NSK	P4级
4	丝杠轴承	德国FAG	-
5	滚珠丝杠	台湾HIWIN	-
6	直线导轨	上银	-
7	刀库	台湾冈田/德速/	-
8	润滑系统	日本河谷	-
9	电气柜空调	迪奥特	-
10	主要电气元件	法国施耐德	-
11	水泵	裕精/诺克	-
12	联轴器	金桥通	-