

# 常熟铝合金型材质量检测 抗拉强度检测 抗剪强度检测

产品名称	常熟铝合金型材质量检测 抗拉强度检测 抗剪强度检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:铝合金型材 周期:3-5天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

## 产品详情

铝合金型材检测报告有什么用？

- 1、销售使用。(检测报告用于销售产品，让客户了解产品)
- 2、研发使用。(研发新的产品，缩短研发周期，降低研发成本)
- 3、投标竞标使用。(检测报告用于投标竞标使用，评分较高)
- 4、改善产品使用。(通过检测数据来改善自己产品的质量，提高产品质量)
- 5、科研项目，高校论文。(代做高校实验，检测数据用于科研项目或者论文使用)
- 6、产品入驻淘宝、天猫、京东等正规电商平台使用。
- 7、产品进出口使用

(一)：铝合金型材在取料和移动及拉伸过程中不得相互碰擦，拉扯，重叠，拥挤，缠绕在一起，应相互间预留一定的间隔。对易弯曲，出料长短的铝合金型材要及时处理，必要时作好相互间的保护处理。

(二)：铝合金型材拉伸一定要在铝合金型材冷却到50度以下（裸手能紧握）方可移到拉伸架上进行拉伸工作，温度过高即拉伸既会人体，烫坏毛条，更因为不能完全消除铝合金型材内应力而在时效前后出现弯曲，扭拧，性能不良等废品。

(三)：因毛条有阻热散发作用，装饰表面要求高的铝型材一定要多上下前后翻转，以利散热均匀，减少因散热不均结晶度不一从而产生的横向亮斑缺陷，特别是大宽面，壁偏厚铝型材更要注意。

(四)：注意宽厚比高的，悬臂长的，弧度大的，壁厚大小悬殊的，形状怪异等型材的小脚，薄齿，长腿，圆弧面，倾斜面，开口，角度等的受力情况，防止型材局部或点状尺寸变形，扭拧，螺旋等缺陷发生。

(五)：拉伸量的控制在1%左右，例如25M的铝合金型材拉伸量应在把该型材拉直后再拉伸25CM左右，但绝不能超过2%。生产中应根据铝挤压型材出料实际情况和各种具体要求(开口尺寸，表面质量，外形尺寸，内径尺寸，壁厚大小，延伸率等)加以调整，在相互矛盾的技术要求中寻求能同时满足各种具体要求的拉伸量。拉伸量过高会产生头中尾尺寸偏差，表面水纹状麻花(鱼鳞)痕，延伸率低，硬度偏高发脆(塑性低)。过低的拉伸量会使型材抗压强度及硬度偏低，甚至时效(淬火)也无法提升硬度，型材易弧形弯曲(俗称大刀弯)。

(六)：为控制拉伸变形量和更好的控制整条型材的尺寸变化，要采用合适的专用夹垫和合适的方式方法。特别是开口料，圆弧料，悬臂料，以及弯曲形状的型材更要注意拉伸夹垫的合理有效使用。必要时拉伸型材中间要有人控持扶正或塞垫以确保头中尾各段之间的拉伸尺寸符合铝合金型材要求。