

# ABB机器人操作手柄开机进度条一直反复启动故障修理电话

产品名称	ABB机器人操作手柄开机进度条一直反复启动故障修理电话
公司名称	上海耀宥电气有限公司
价格	999.00/台
规格参数	品牌:ABB 型号:ABB 产地:瑞士
公司地址	上海松江区佘山镇吉业路450号4号楼303
联系电话	021-57855250 18516586104

## 产品详情

### ABB机器人操作手柄开机进度条一直反复启动故障修理电话

ABB机器人主机维修, ABB机器人示教器维修 ABB机器人示教盒维修 ABB机器人驱动器维修, ABB机器人电源维修等等, 公司长期维修ABB机器人产品, 维修经验丰富, 直接解决客户现场问题。常见故障维修, ABB机器人主机开机不闪灯维修, ABB机器人主板开机进不去系统维修, ABB机器人主板开机读取不了数据维修, ABB机器人主机开机后报警停止维修, ABB机器人开机无任何反应维修等等, ABB机器人主机不启动维修, 主机亮红灯维修, ABB机器人主机和示教器通讯连接不上维修等等(维修经验丰富, 技术周期快速, 测试方便, 给客户满意的服务)

出现咬边可能为焊接参数选择不当、焊枪角度或焊枪位置不对, 可适当调整功率的大小来改变焊接参数, 调整焊枪的姿态以及焊枪与工件的相对位置。

(3)出现气孔可能为气体保护差、工件的底漆太厚或者保护气不够干燥, 进行相应的调整就可以处理。(4)飞溅过多可能为焊接参数选择不当、气体组分原因或焊丝外伸长度太长, 可适当调整功率的大小来改变焊接参数, 调节气体配比仪来调整混合气体比例, 调整焊枪与工件的相对位置。

(5)焊缝结尾处冷却后形成一弧坑, 编程时在工作步中添加埋弧坑功能, 可以将其填满。

### 二、焊接机器人常见故障

(1)发生撞枪。可能是由于工件组装发生偏差或焊枪的TCP不准确, 可检查装配情况或修正焊枪TCP。(2)出现电弧故障, 不能引弧。可能是由于焊丝没有接触到工件或工艺参数太小, 可手动送丝, 调整焊枪与焊缝的距离, 或者适当调节工艺参数。(3)保护气监控报警。冷却水或保护气供给存有故障, 检查冷却水或保护气管路出现焊偏可能为焊接的位置不正确或焊枪寻找时出现问题。这时, 要考虑TCP(焊枪中心点位置)是否准确, 并加以调整。如果频繁出现这种情况就要检查一下机器人各轴的零位置, 重新校零予以修正。