

# 油墨刮刀 东帆机械刀片 塑料油墨刮刀

产品名称	油墨刮刀 东帆机械刀片 塑料油墨刮刀
公司名称	马鞍山市东帆机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望镇三杨工业园
联系电话	19567171327 19567171327

## 产品详情

刀刃的锋决定着油墨的均匀性和沉积厚度，油墨刮刀厂家，刀刃的锋必须与印刷表面平行。刀刃要较好地吻合于凹槽中或两片木板中间，并用木丝钉固定。固定木丝钉要四英寸远一个，要交叉钉，先穿过木板的一边，然后进入另一边。刀刃的厚度约在1/4~1/2英寸（0.63~1.27厘米）；高度约为1.5~3英寸（3.8~7.6厘米）。刀刃的厚度、高度和长度视刮墨刀的手柄尺寸和刮墨刀长度而定。虽然有些印刷者可以用工具手工制作刮墨刀，但毕竟不太实际。适合于各种目的的好的刮墨刀在丝网印刷供应商那里都可以买到，而且便宜，它的价格随刮墨刀的线长度的不同而不同。完好的刮墨刀可以买到各种长度的，刀刃和手柄可以单独购买。

丝网印刷的终结果由所使用的技术综合而定，所以每个工具、技巧、配方和操作人员都对它有着或多或少的影响，甚至不起眼的油墨刮刀在丝网印刷中也起到了重要的作用。无论是手工印刷或是机械印刷，塑料油墨刮刀，刮墨刀是油墨传递中使用多的工具之一。

迫使油墨通过丝网版除了使用刮墨刀外，还有其他的一些方法，涂布油墨刮刀，如真空压力法或辊压法，但是刮墨刀是常用的工具。刮墨刀由几个部分组成：一个具有凹槽的木板作为手柄；一个橡皮刀刃插在木板的凹槽中，突出凹槽；一个固定装置。常用的刮墨刀由两块木板制作而成。刮墨刀手柄与刮刀相联结方法也各不相同。

影响油墨刮刀压力的因素是气缸压力的大小、硬软刀片的不同、油墨刮刀与印版交叉的角度等，斜度越大，油墨刮刀，压力就越大。过大的压力会降低油墨的转移率，对印版、刀片的磨损较大；过小的压力容易发生脏版或出现刮刀线。

刮刀接触印版距离的减少有利于提高油墨转移率，但又容易产生脏版；反之可以有效地解决脏版，并避免一些细小的线痕，但会降低油墨转移率。

油墨刮刀-东帆机械刀片-塑料油墨刮刀由马鞍山市东帆机械科技有限公司提供。油墨刮刀-东帆机械刀片-塑料油墨刮刀是马鞍山市东帆机械科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陶经理。

