

大力神蓄电池C&D12-12ALBT西恩迪12V12AH自动门禁电源

产品名称	大力神蓄电池C&D12-12ALBT西恩迪12V12AH自动门禁电源
公司名称	山东恒泰正宇电源厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:大力神 型号:C&D12-12ALBT 电压/容量:12V12AH
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场1号公寓1001-5号
联系电话	13026576995 13026576995

产品详情

大力神电瓶C&D12-12ALBT西恩迪12V12AH全自动门禁电源

大力神电瓶（LIBERTY充电电池）介绍

上海市西恩迪电瓶有限责任公司（下称企业）是由上海电器股份有限公司与英国西恩迪技术性有限责任公司联合经营的公司，企业的全部占地为38000平米，总建筑面积为29000平米。企业的投资额为五千万美元，注册资金为2490.4万美元（在其中外商占67%的股份）。企业的业务范围和方法为：生产制造和市场销售各种电瓶以及配套设施商品；给予与商品相关的咨询和技术咨询。企业的关键商品为阀控式铅酸电池，适用通信设备、发电厂、发电厂、ups电源、准备开关电源等系统软件的应用。企业的年生产量为60-80万只上下，除开达到的要求外，商品还销往到欧洲地区、北美地区、东南亚地区等国家和地区。

大力神电瓶（LIBERTY充电电池）商品特性：

- （1）粗大的极片使充电电池具备更长的使用寿命
- （2）阻燃性的单边自动排气阀使充电电池安全性且具备寿命长
- （3）长久经久耐用的聚丙烯（PP）充电电池槽盖
- （4）槽盖的热封粘结能够避免漏水
- （5）吸附式玻纤技术性使汽体复合型高效率达99%，使锂电池电解液具备免维护保养作用
- （6）UL的验证

(7) 多元化格的充电电池设计方案使充电电池安装和维护保养更经济发展

(8) 能够以一切方向应用。垂直，侧旁或端侧置放

(9) 符合国家航空货运研究会/国际性民俗航空公司机构的特殊规定A67，能够航空公司投用。

(10) 能够以无风险原材料开展路面运送

(11) 能够以无风险原材料开展公路运输

(12) 电子计算机设计方案的低钙铝合金极柱，程度减少了气体的造成量，并可便捷的循环系统应用

VRLA电瓶在循环系统应用标准下,充电电池的无效主要是由正级活性物质(PAM)的变软、掉下来而致。铅酸蓄电池循环系统全过程中,正、负级活性物质经历了可逆性的融解再堆积全过程中,更改了多孔结构二氧化铅电级的构造。特别是在对二氧化铅电级,很有可能会造成传导率容积的提升,更改颗粒物和孔规格的遍布,多孔结构二氧化铅构造中颗粒物中间的机械设备融合特性和导电率能减少,伴随着循环系统的再次,这类状况还会继续进一步的恶变,結果促使该地区的活性物质变软和掉下来。(2)充放电电流量对电瓶使用寿命危害在太阳能发电系统软件中,电瓶的充放电电流量十分小。在小电流量标准下产生的 $PbSO_4$ 比大电流量标准下产生的 $PbSO_4$ 转换艰难得多。这是由于在小电流量标准下产生的 $PbSO_4$ 结晶体颗粒物要比大电流量标准下产生的 $PbSO_4$ 结晶体颗粒物粗壮,粗壮的 $PbSO_4$ 结晶体颗粒物降低了 $PbSO_4$ 的合理总面积,那样在再充时加快了极片电极化,造成 $PbSO_4$ 转换艰难,伴随着循环系统的再次,这类状况还会继续更为加重,結果促使极片充不进电,造成电瓶使用寿命停止。(3)深层充放电后蓄电池容量修复在太阳能发电系统软件中,电瓶的充放电率要比电瓶运用在其他场所低,一般处于C20~C240,乃至更低。小电流量下深层充放电代表着极片上的活性物质将获得更充足的运用。在很多太阳能发电系统软件中,一般不容易产生深层充放电,除非是电池充电系统软件发生常见故障或是不断长期的刮风下雨。在这类状况下,假如电瓶无法得到立即的再电池充电,硫化橡胶难题将更为比较严重,进一步造成容积损害。

(4)酸分层次对电瓶使用寿命危害锂电池电解液分层次状况是因为作用力的功效在充电电池的蓄电池充电全过程中造成的,即电池充电时正负极板表层都造成 H_2SO_4 ,它的密度大,因作用力的功效而下移。在充放电时,正负极板表层均耗费 H_2SO_4 ,故表层液层相对密度小,密度低的锂电池电解液沿着极片间升高,而极群上端密度高的的锂电池电解液则从极群侧边往下,锂电池电解液流动性的結果导致了上端相对密度低、下边相对密度高。分层次状况的造成对电瓶的使用期限和容积均造成不好危害,加快了极柱的浸蚀和正级活化学物质的掉下来,造成负极板硫氰酸钾化。(5)液压相对密度对铅酸蓄电池使用寿命的危害锂电池电解液的浓度值不但与电瓶的容积相关,并且与正极片栅的浸蚀和负级活性物质硫氰酸钾化相关。过高的盐酸浓度值加快了正极片栅的浸蚀和负级活性物质硫氰酸钾化,并造成缺水加重。(6)极柱铝合金的危害VRLA电瓶,因为长期性应用,正极片栅会在锂电池电解液的功效下逐渐浸蚀并成长,极柱的成长使活化学物质和极柱的融合性减少,进而造成电池电量慢慢缺失。这类正极片栅的浸蚀和成长关键受极柱的铝合金构成、锂电池电解液相对密度及其板栅筋条样子等要素的危害。在电瓶充电全过程中,极柱和活性物质的插口上产生非导电性层,这种非导电性层或低导电率层在极柱和PAM页面造成了高的特性阻抗,造成蓄电池充电时发烫和极柱周边PAM澎涨,进而限定了充电电池的容积(即说白了的PCL效用)。