

云南Phoenix蓄电池KB121000凤凰12V100AH大型UPS电源

产品名称	云南Phoenix蓄电池KB121000凤凰12V100AH大型UPS电源
公司名称	山东恒泰正宇电源厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:Phoenix 型号:KB121000 电压/容量:12V100AH
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场1号公寓1001-5号
联系电话	13026576995 13026576995

产品详情

Phoenix电瓶KB121000凤凰12V100AH大中型UPS开关电源

凤凰蓄电池特点

- 1、凤凰蓄电池安全性能好：正常使用下无电解液漏出，无电池膨胀及破裂。电池放电性能好：放电电压平稳，放电平台平缓。
- 2、电池耐震动性好：完全充电状态的电池完全固定，以4mm的振幅，16.7HZ的频率震动1小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。
- 4、耐冲击性好：完全充电状态的电池从20CM高处自然落至1CM厚的硬木板上3次无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常。
- 5、耐过放电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期（电阻只相当于该电池1CA放电要求的电阻），恢复容量在75%以上。
- 6、耐充电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池0.1CA充电48小时，无漏液，无电池膨胀及破裂，开路电压正常，容量维持率在上95%以。
- 7、耐大电流性好：完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断，无外观变形。
- 8、高压压缩玻璃棉吸液式(AGM)技术。

9、内藏防爆装置，采用超声波焊接技术加强蓄电池的密闭性。

1、安装电瓶时不必让它歪斜超出40°，安装前应查验电池容量是不是充裕；查验是不是有专用工具遗留下在充电电池上。电瓶安装应坚固，连接头触碰优良。在布线筒夹没有松掉的情况下，不必用劲转动布线筒夹，以防极桩松脱危害电磁能的输出。拆换别的电气元器件时，应使该元器件与电瓶断掉。2、开启电机的时间不适合太长，不超过5秒，2次运行间隔时间三十秒之上，持续3次运行失败时，应查清缘故，故障检测后再开展运行。3、常常查验锂电池电解液液位高宽比。锂电池电解液液位应高于极片10~15mm或液位在外壳上标识的上、下液位线中间。锂电池电解液液位减少多是因为电瓶工作中时水份挥发耗费而致，因此在锂电池电解液不够时，应充注纯净水。仅有确知液位减少是因锂电池电解液进溅而致时，才容许加上与原锂电池电解液相对密度同样的锂电池电解液。查验液位高宽比，切勿应用各种各样金属杆，以防自主充放电。4、立即开展填补电池充电，夏天电瓶充放电50%，冬天充放电25%，应把电瓶从车里拆下来，开展填补电池充电。常常查验发电机组控制器的优劣，防止过多电池充电或电池充电不够。5、电瓶表层不可有锂电池电解液，保持干净、干燥。表面的脏污易造成短路故障，外流电磁能，毁坏充电电池。极桩和布线夹间的金属氧化物，非常容易造成电流量商品流通不畅，危害电机的运行和别的机器设备的用电量。6、冬天应用时，应以电瓶隔热保温或装防冻套；夏天应用时防止受太阳曝晒。7、不可将不一样生产厂家的充电电池或新老水平不一样的充电电池混和在一组充电电池中应用，不然很有可能会造成充电电池的毁坏。不必将电池并联开展电池充电，不然会减少充电电池的使用期限。8、假如充电电池必须存储，先要将充电电池充裕电后再与电池充电机器设备分离出来，随后将充电电池存储在荫凉干燥、自然通风、清理的地区。长期性停止使用的电瓶也应按时电池充电维护保养，电瓶都存有一个内部锂电池寿命的难题，每日锂电池寿命量约2%，换句话说，充裕电的电瓶，即便一点无需，历经长时间后，其存电也会被内部锂电池寿命排完。而没电的电瓶，其极片又会迅速被硫化橡胶，进而大大的消弱蓄电池工作能力。因而，长期性停止使用的电瓶每月解决电瓶作填补电池充电一次，每一次10钟头上下。在非常少应用电瓶时，务必分配充电电池每一个月填补电池充电以保证充电电池维持充裕准运行情况。

铅酸蓄电池与环保铅酸蓄电池制造是用铅的主要行业，其产业链在原生铅冶炼、蓄电池生产、废旧蓄电池回收、再生铅冶炼存在铅污染风险，但是该产业链全过程的铅污染可以实现有效控制。铅污染防治的技术较为成熟，国外已有成套有关原生铅和再生铅冶炼的技术和设备可以提供，国内的铅冶炼技术基本成熟，包括铅酸蓄电池制造在内，只要按规范配置先进的环保设备，环保设备正常运行，基本不会造成铅污染事件的发生。在铅酸蓄电池制造领域，先进的清洁化、自动化、机械化生产装备，以及先进的环保技术与装备，得到了广泛的应用，使得铅烟铅尘、水中铅化合物得到有效处理，铅污染得到有效控制。先进生产工艺有：一炉多机板栅铸造工艺、铅锭冷切技术、自动化包片与刷片、内化成工艺等。先进环保工艺有：高效脉冲式铅尘处理器、多级湿式铅烟处理器、碱雾喷淋式酸雾处理器、废水中水回用系统等。过去我国频繁发生的铅污染事件主要是由于相关法规、政策不够完善和全过程管理不足造成的。主要表现在五个方面：一是冶炼厂之间的无序竞争，特别是小冶炼、非法冶炼厂为了以低价争夺市场，采用土法冶炼的方法，无环保设施或设施运行不正常；甚至也有一些大冶炼厂为了降低成本，存在环保治理不规范的现象，造成原生铅企业污染事件的发生。二是铅酸蓄电池制造业小厂数量众多，其生产装备落后，无法配置齐全和先进的环保设备和卫生防护设施，不利于环境保护和资源利用。