

中频锻造炉供应 无锡捷兴机电设备 广东中频锻造炉

产品名称	中频锻造炉供应 无锡捷兴机电设备 广东中频锻造炉
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋10 5-106
联系电话	13806194773 13806194773

产品详情

产品的主要特点：

- 1、采用国际公司优派克IGBT功率器件及的逆变技术，100%负载持续率设计，功率下24小时运行，高可靠性保证。
- 2、自控型可调节加热时间、加热功率、保温时间、保温功率和冷却时间；大大提高了加热产品的质量和加热的重复性，简化工人的操作技术。
- 3、重量轻、体积小、安装简单，接上380V的三相电源、进水、出水即可，几分钟可完成。
- 4、占地，中频锻造炉供应商，操作简单，几分钟可学会。
- 5、特别安全，输出电压低于36V，免除高压触电危险。
- 6、加热达90%以上，能耗仅老式电子管高频的20% - 30%，待机状态下几乎不用电，而且可24小时连续工作生产。
- 7、感应器可自由快速拆装更换，超快速加热大大减少了工件的氧化变形。
- 8、取代氧气、、燃煤等危险物品加热的环保产品，无明火生产更安全放心。
- 9、该设备具有过流、过压、超温、缺水、缺相等完善的自动保护功能，并配有故障自诊断报警系统。
- 10、该设备具备恒定电流和恒定功率的控制功能，极大地优化金属的加热过程，实现、快速加热，产品的优越性能得到充分发挥。

中频感应加热炉的七大优点

中频感应加热炉有着加热速度快、生产、氧化脱炭少、节省材料与锻模成本的优点，中频锻造炉厂家，在工业中也有着广泛的应用，下面主要列举了中频感应加热炉的七大优点：

(1)熔化节电效果好，结构紧凑、过载能力强

(2)炉子周围温度低、少、作业环境好。

(3)操作工艺简单、熔炼运行可靠。

(4)金属成分均匀。

(5)熔化升温快、炉温容易控制、生产。

(6)中频感应加热炉的炉子利用率高、更换品种方便。

(7)长弧形磁轭屏蔽漏磁和减少外部磁阻、有屏蔽线圈两端的漏磁、磁轭截面是弧形的内侧于外壁无缝紧贴增加了有效的导磁率面积、使下圈获得了更好的支撑。的正反旋线圈极大的提高了系统的效率。

中频锻造炉优点如下：?(1)由于中频电磁感应加热器的原理为电磁感应加热，非接触式加热，加热方式升温速度快，所以氧化，加热，工艺重复性好。?(2)操作简单，自动化程度高，选用自动上料和自动出料分检装置，可实现全自动无人操作。

中频锻造加热炉是一种将工频50HZ交流电转变为中频(300HZ以上至20KHZ)的电源装置，把三相工频交流电，整流后变成直流电，再把直流电变为可调节的中频电流，供给由电容和感应线圈里流过的中频交变电流，广东中频锻造炉，在感应圈中产生高密度的磁力线，中频锻造炉供应，并切割感应圈里盛放的金属材料，在金属材料中产生很大的涡流。这种涡流同样具有中频电流的一些性质，即，金属自身的自由电子在有电阻的金属体里流动要产生热量。

中频锻造炉供应-无锡捷兴机电设备(在线咨询)-广东中频锻造炉由无锡捷兴机电设备有限公司提供。无锡捷兴机电设备有限公司是从事“高频感应加热设备,中频熔炼炉,高频淬火设备,高频加热机”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:王经理

。